ГОСТ 3478-79

Группа Г16

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

# ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ

## Основные размеры

## Rolling bearings. Basic dimensions

МКС 21.100.20

Дата введения 1980-01-01

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством автомобильной промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.12.79 N 4995

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3478-68

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 402-84 и СТ СЭВ 2795-80

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|---|---|
| ГОСТ 520-2002 | 10 |
| ГОСТ 3189-89 | 4 |
| ГОСТ 3478-79 | 6, Приложение 2 |
| ГОСТ 24955-81 | Приложение 1 |

6. Ограничение срока действия снято по протоколу N 4-93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)

7. ИЗДАНИЕ (июль 2003 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в январе 1986 г., январе 1989 г. (ИУС 7-86, 4-89)

1. Настоящий стандарт распространяется на радиальные, радиально-упорные, упорные шариковые и роликовые подшипники качения и устанавливает их основные размеры монтажных фасок и наибольшие предельные радиусы галтелей вала и корпуса.

Стандарт не распространяется на подшипники специальных конструкций, основные размеры которых отличаются от приведенных в настоящем стандарте.

Термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приведены в приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2. Основные размеры подшипников должны соответствовать:

а) радиальных шариковых и роликовых подшипников и радиально-упорных шариковых подшипников - указанным на черт.1 и 2 и в табл.1-8;

б) радиально-упорных с коническими роликами однорядных подшипников - указанным на черт.3 и в табл.9-13;

в) упорных шариковых и роликовых одинарных подшипников - указанным на черт.4 и в табл.14-19;

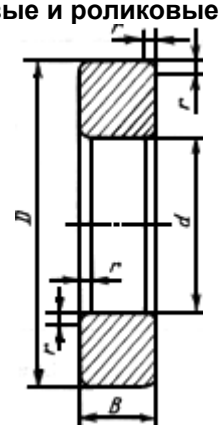
г) упорных шариковых и роликовых двойных подшипников - указанным на черт.5 и в табл.20-22;

д) предельные размеры монтажных фасок подшипников и наибольшие предельные радиусы галтелей вала и корпуса должны соответствовать указанным на черт.6, 7 и в табл.23-25.

По согласованию с потребителем фаски подшипников допускается изготовлять прямыми под углом 45° и координатами, указанными в табл.23-25.

Допускается изготовлять подшипники с симметричными фасками в осевом и радиальном направлениях.

**Подшипники радиальные шариковые и роликовые и радиально-упорные шариковые**

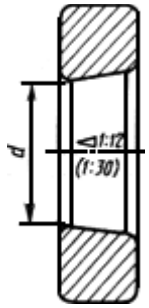



$d$ - номинальный диаметр отверстия; $D$ - номинальный наружный диаметр;

$B$ - номинальная ширина внутреннего или наружного кольца;

$r$ - координата монтажной фаски; $r_{s\min}$ - наименьший предельный размер $r$

Черт.1



$d$ - номинальный диаметр отверстия; $r_{s\min}$ - наименьший предельный размер $r$

Черт.2

Таблица 1

**Серия диаметров 0**

мм

| $d$ | $D$ | Размер $B$ для серий ширин | | $r_{s\min}$ |
|---|---|---|---|---|
| | | 1 | 3 | |
| 0,6 | 2,0 | 0,8 | - | 0,05 |
| 1,0 | 2,5 | 1,0 | - | 0,05 |
| 1,5 | 3,0 | 1,0 | 1,8 | 0,05 |
| 2,0 | 4,0 | 1,2 | 2,0 | 0,05 |
| 2,5 | 5,0 | 1,5 | 2,3 | 0,08 |
| 3,0 | 6,0 | 2,0 | 3,0 | 0,08 |
| 4,0 | 7,0 | 2,0 | 3,0 | 0,08 |
| 5,0 | 8,0 | 2,0 | 3,5 | 0,08 |
| 6,0 | 10,0 | 2,5 | 3,5 | 0,01 |
| 7,0 | 11,0 | 2,5 | 3,5 | 0,01 |
| 8,0 | 12,0 | 2,5 | 4,5 | 0,01 |
| 9,0 | 14,0 | 3,0 | 4,5 | 0,01 |
| 10,0 | 15,0 | 3,0 | 4,5 | 0,01 |

Таблица 2

**Серия диаметров 8**

мм

| $d$ | $D$ | Размер $B$ для серий ширин | | | | | | | $r_{s\min}$ для серий | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 7 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 1-6 |
| 0,6 | 2,5 | | 1,0 | - | 1,4 | - | - | - | - | 0,05 |
| 1,0 | 3,0 | - | 1,0 | - | 1,5 | - | - | - | - | 0,05 |
| 1,5 | 4,0 | - | 1,2 | 1,7 | 2,0 | - | - | - | - | 0,05 |
| 2,0 | 5,0 | - | 1,5 | - | 2,3 | - | - | - | - | 0,08 |
| 2,5 | 6,0 | - | 1,8 | - | 2,6 | - | - | - | - | 0,08 |
| 3,0 | 7,0 | - | 2,0 | 2,5 | 3,0 | - | - | - | - | 0,10 |
| 4,0 | 9,0 | - | 2,5 | 3,5 | 4,0 | - | - | - | - | 0,10 |
| 5,0 | 11,0 | - | 3,0 | 4,0 | 5,0 | - | - | - | - | 0,15 |
| 6,0 | 13,0 | - | 3,5 | 5,0 | 6,0 | - | - | - | - | 0,15 |
| 7,0 | 14,0 | - | 3,5 | 5,0 | 6,0 | - | - | - | - | 0,15 |
| 8,0 | 16,0 | - | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8 | - | - | - | 0,20 |
| 9,0 | 17,0 | - | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8 | - | - | - | 0,20 |
| 10,0 | 19,0 | - | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 9 | - | - | - | 0,30 |
| 12,0 | 21,0 | - | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 9 | - | - | - | 0,30 |
| 15,0 | 24,0 | - | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 9 | - | - | - | 0,30 |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 17,0 | 26,0 | - | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 9 | - | - | - | 0,30 |
| 20,0 | 32,0 | 4 | 7,0 | 8,0 | 10,0 | 12 | 16 | 22 | - | 0,30 |
| 22,0 | 34,0 | 4 | 7,0 | - | 10,0 | - | 16 | 22 | 0,3 | 0,30 |
| 25,0 | 37,0 | 4 | 7,0 | 8,0 | 10,0 | 12 | 16 | 22 | 0,3 | 0,30 |
| 28,0 | 40,0 | 4 | 7,0 | - | 10,0 | - | 16 | 22 | 0,3 | 0,30 |
| 30,0 | 42,0 | 4 | 7,0 | 8,0 | 10,0 | 12 | 16 | 22 | 0,3 | 0,30 |
| 32,0 | 44,0 | 4 | 7,0 | - | 10,0 | - | 16 | 22 | 0,3 | 0,30 |
| 35,0 | 47,0 | 4 | 7,0 | 8,0 | 10,0 | 12 | 16 | 22 | 0,3 | 0,30 |
| 40,0 | 52,0 | 4 | 7,0 | 8,0 | 10,0 | 12 | 16 | 22 | 0,3 | 0,30 |
| 45,0 | 58,0 | 4 | 7,0 | 8,0 | 10,0 | 13 | 18 | 23 | 0,3 | 0,30 |
| 50,0 | 65,0 | 5 | 7,0 | 10,0 | 12,0 | 15 | 20 | 27 | 0,3 | 0,30 |
| 55,0 | 72,0 | 7 | 9,0 | 11,0 | 13,0 | 17 | 23 | 30 | 0,3 | 0,30 |
| 60,0 | 78,0 | 7 | 10,0 | 12,0 | 14,0 | 18 | 23 | 32 | 0,3 | 0,30 |
| 65 | 85 | 7 | 10 | 13 | 15 | 20 | 27 | 36 | 0,3 | 0,60 |
| 70 | 90 | 8 | 10 | 13 | 15 | 20 | 27 | 36 | 0,3 | 0,60 |
| 75 | 95 | 8 | 10 | 13 | 15 | 20 | 27 | 36 | 0,3 | 0,60 |
| 80 | 100 | 8 | 10 | 13 | 15 | 20 | 27 | 36 | 0,3 | 0,60 |
| 85 | 110 | 9 | 13 | 16 | 19 | 25 | 34 | 45 | 0,3 | 1,00 |
| 90 | 115 | 9 | 13 | 16 | 19 | 25 | 34 | 45 | 0,3 | 1,00 |
| 95 | 120 | 9 | 13 | 16 | 19 | 25 | 34 | 45 | 0,3 | 1,00 |
| 100 | 125 | 9 | 13 | 16 | 19 | 25 | 34 | 45 | 0,3 | 1,00 |
| 105 | 130 | 9 | 13 | 16 | 19 | 25 | 34 | 45 | 0,3 | 1,00 |
| 110 | 140 | 10 | 16 | 19 | 23 | 30 | 40 | 54 | 0,6 | 1,00 |
| 120 | 150 | 10 | 16 | 19 | 23 | 30 | 40 | 54 | 0,6 | 1,00 |
| 130 | 165 | 11 | 18 | 22 | 26 | 35 | 46 | 63 | 0,6 | 1,10 |
| 140 | 175 | 11 | 18 | 22 | 26 | 35 | 46 | 63 | 0,6 | 1,10 |
| 150 | 190 | 13 | 20 | 24 | 30 | 40 | 54 | 71 | 0,6 | 1,10 |
| 160 | 200 | 13 | 20 | 24 | 30 | 40 | 54 | 71 | 0,6 | 1,10 |
| 170 | 215 | 14 | 22 | 27 | 34 | 45 | 60 | 80 | 0,6 | 1,10 |
| 180 | 225 | 14 | 22 | 27 | 34 | 45 | 60 | 80 | 0,6 | 1,10 |
| 190 | 240 | 16 | 24 | 30 | 37 | 50 | 67 | 90 | 1,0 | 1,50 |
| 200 | 250 | 16 | 24 | 30 | 37 | 50 | 67 | 90 | 1,0 | 1,50 |
| 220 | 270 | 16 | 24 | 30 | 37 | 50 | 67 | 90 | 1,0 | 1,50 |
| 240 | 300 | 19 | 28 | 36 | 45 | 60 | 80 | 109 | 1,0 | 2,00 |
| 260 | 320 | 19 | 28 | 36 | 45 | 60 | 80 | 109 | 1,0 | 2,00 |
| 280 | 350 | 22 | 33 | 42 | 52 | 69 | 95 | 125 | 1,1 | 2,00 |
| 300 | 380 | 25 | 38 | 48 | 60 | 80 | 109 | 145 | 1,5 | 2,10 |
| 320 | 400 | 25 | 38 | 48 | 60 | 80 | 109 | 145 | 1,5 | 2,10 |
| 340 | 420 | 25 | 38 | 48 | 60 | 80 | 109 | 145 | 1,5 | 2,10 |
| 360 | 440 | 25 | 38 | 48 | 60 | 80 | 109 | 145 | 1,5 | 2,10 |
| 380 | 480 | 31 | 46 | 60 | 75 | 100 | 136 | 190 | 2,0 | 2,10 |
| 400 | 500 | 31 | 46 | 60 | 75 | 100 | 136 | 180 | 2,0 | 2,10 |
| 420 | 520 | 31 | 46 | 60 | 75 | 100 | 136 | 180 | 2,0 | 2,10 |
| 440 | 540 | 31 | 46 | 60 | 75 | 100 | 136 | 180 | 2,0 | 2,10 |
| 460 | 580 | 37 | 56 | 72 | 90 | 118 | 160 | 218 | 2,1 | 3,00 |
| 480 | 600 | 37 | 56 | 72 | 90 | 118 | 160 | 218 | 2,1 | 3,00 |
| 500 | 620 | 37 | 56 | 72 | 90 | 118 | 160 | 218 | 2,1 | 3,00 |
| 530 | 650 | 37 | 56 | 72 | 90 | 118 | 160 | 218 | 2,1 | 3,00 |
| 560 | 680 | 37 | 56 | 72 | 90 | 118 | 160 | 218 | 2,1 | 3,00 |
| 600 | 730 | 42 | 60 | 78 | 98 | 128 | 175 | 236 | 3,0 | 3,00 |
| 630 | 780 | 48 | 69 | 88 | 112 | 150 | 200 | 272 | 3,0 | 4,00 |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 670 | 820 | 48 | 69 | 88 | 112 | 150 | 200 | 272 | 3,0 | 4,00 |
| 710 | 870 | 50 | 74 | 95 | 118 | 160 | 218 | 290 | 4,0 | 4,00 |
| 750 | 920 | 54 | 78 | 100 | 128 | 170 | 230 | 308 | 4,0 | 5,00 |
| 800 | 980 | 57 | 82 | 106 | 136 | 180 | 243 | 325 | 4,0 | 5,00 |
| 850 | 1030 | 57 | 82 | 106 | 136 | 180 | 243 | 325 | 4,0 | 5,00 |
| 900 | 1090 | 60 | 85 | 112 | 140 | 190 | 258 | 345 | 5,0 | 5,00 |
| 950 | 1150 | 63 | 90 | 118 | 150 | 200 | 272 | 355 | 5,0 | 5,00 |
| 1000 | 1220 | 71 | 100 | 128 | 165 | 218 | 300 | 400 | 5,0 | 6,00 |
| 1060 | 1280 | 71 | 100 | 128 | 165 | 218 | 300 | 400 | 5,0 | 6,00 |
| 1120 | 1360 | 78 | 106 | 140 | 180 | 243 | 325 | 438 | 5,0 | 6,00 |
| 1180 | 1420 | 78 | 106 | 140 | 180 | 243 | 325 | 438 | 5,0 | 6,00 |
| 1250 | 1500 | 80 | 112 | 145 | 185 | 250 | 335 | 450 | 6,0 | 6,00 |
| 1320 | 1600 | 88 | 122 | 165 | 206 | 280 | 375 | 500 | 6,0 | 6,00 |
| 1400 | 1700 | 95 | 132 | 175 | 224 | 300 | 400 | 545 | 6,0 | 7,50 |
| 1500 | 1820 | - | 140 | 185 | 243 | 315 | - | - | - | 7,50 |
| 1600 | 1950 | - | 155 | 200 | 265 | 345 | - | - | - | 7,50 |
| 1700 | 2060 | - | 160 | 206 | 272 | 355 | - | - | - | 7,50 |
| 1800 | 2180 | - | 165 | 218 | 290 | 375 | - | - | - | 9,50 |
| 1900 | 2300 | - | 175 | 230 | 300 | 400 | - | - | - | 9,50 |
| 2000 | 2430 | - | 190 | 250 | 325 | 425 | - | - | - | 9,50 |

Таблица 3

**Серия диаметров 9**

мм

| $d$ | $D$ | Размер $B$ для серий ширин | | | | | | | $r_{s\min}$ для серий | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 7 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1,0 | 4 | - | 1,6 | - | 2,3 | - | - | - | - | 0,10 | 0,10 | 0,10 | - | - | - |
| 1,5 | 5 | - | 2,0 | - | 2,6 | - | - | - | - | 0,15 | 0,15 | 0,15 | - | - | - |
| 2,0 | 6 | - | 2,3 | - | 3,0 | - | - | - | - | 0,15 | 0,15 | 0,15 | - | - | - |
| 2,5 | 7 | - | 2,5 | - | 3,5 | - | - | - | - | 0,15 | 0,15 | 0,15 | - | - | - |
| 3,0 | 8 | - | 3,0 | - | 4,0 | - | - | - | - | 0,15 | 0,15 | 0,15 | - | - | - |
| 4,0 | 11 | - | 4,0 | - | 5,0 | - | - | - | - | 0,15 | 0,15 | 0,15 | - | - | - |
| 5,0 | 13 | - | 4,0 | - | 6,0 | 10 | - | - | - | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 6,0 | 15 | - | 5,0 | - | 7,0 | 10 | - | - | - | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 7,0 | 17 | - | 5,0 | - | 7,0 | 10 | - | - | - | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 8,0 | 19 | - | 6,0 | - | 9,0 | 11 | - | - | - | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,20 | 0,20 | 0,20 |
| 9,0 | 20 | - | 6,0 | - | 9,0 | 11 | - | - | - | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| 10,0 | 22 | - | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 13 | 16 | 22 | - | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| 12,0 | 24 | - | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 13 | 16 | 22 | - | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| 15,0 | 28 | - | 7,0 | 8,5 | 10,0 | 13 | 18 | 23 | - | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| 17,0 | 30 | - | 7,0 | 8,5 | 10,0 | 13 | 18 | 23 | - | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| 20,0 | 37 | 7 | 9,0 | 11,0 | 13,0 | 17 | 23 | 30 | 0,3 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| 22,0 | 39 | 7 | 9,0 | 11,0 | 13,0 | 17 | 23 | 30 | 0,3 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| 25,0 | 42 | 7 | 9,0 | 11,0 | 13,0 | 17 | 23 | 30 | 0,3 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| 28,0 | 45 | 7 | 9,0 | 11,0 | 13,0 | 17 | 23 | 30 | 0,3 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| 30,0 | 47 | 7 | 9,0 | 11,0 | 13,0 | 17 | 23 | 30 | 0,3 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| 32,0 | 52 | 7 | 10,0 | 13,0 | 15,0 | 20 | 27 | 36 | 0,3 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 |
| 35,0 | 55 | 7 | 10,0 | 13,0 | 15,0 | 20 | 27 | 36 | 0,3 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 |
| 40,0 | 62 | 8 | 12,0 | 14,0 | 16,0 | 22 | 30 | 40 | 0,3 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 |
| 45,0 | 68 | 8 | 12,0 | 14,0 | 16,0 | 22 | 30 | 40 | 0,3 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 |
| 50,0 | 72 | 8 | 12,0 | 14,0 | 16,0 | 22 | 30 | 40 | 0,3 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60 |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 55,0 | 80 | 9 | 13,0 | 16,0 | 19,0 | 25 | 34 | 45 | 0,3 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 60,0 | 85 | 9 | 13,0 | 16,0 | 19,0 | 25 | 34 | 45 | 0,3 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 65,0 | 90 | 9 | 13,0 | 16,0 | 19,0 | 25 | 34 | 45 | 0,3 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 70,0 | 100 | 10 | 16,0 | 19,0 | 23,0 | 30 | 40 | 54 | 0,6 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 75 | 105 | 10 | 16 | 19 | 23 | 30 | 40 | 54 | 0,6 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 80 | 110 | 10 | 16 | 19 | 23 | 30 | 40 | 54 | 0,6 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 85 | 120 | 11 | 18 | 22 | 26 | 35 | 46 | 63 | 0,6 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 |
| 90 | 125 | 11 | 18 | 22 | 26 | 35 | 46 | 63 | 0,6 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 |
| 95 | 130 | 11 | 18 | 22 | 26 | 35 | 46 | 63 | 0,6 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 |
| 100 | 140 | 12 | 20 | 24 | 30 | 40 | 54 | 71 | 0,6 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 |
| 105 | 145 | 13 | 20 | 24 | 30 | 40 | 54 | 71 | 0,6 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 |
| 110 | 150 | 13 | 20 | 24 | 30 | 40 | 54 | 71 | 0,6 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 |
| 120 | 165 | 14 | 22 | 27 | 34 | 45 | 60 | 80 | 0,6 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 | 1,10 |
| 130 | 180 | 16 | 24 | 30 | 37 | 50 | 67 | 90 | 1,0 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| 140 | 190 | 16 | 24 | 30 | 37 | 50 | 67 | 90 | 1,0 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| 150 | 210 | 19 | 28 | 36 | 45 | 60 | 80 | 109 | 1,0 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 |
| 160 | 220 | 19 | 28 | 36 | 45 | 60 | 80 | 109 | 1,0 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 |
| 170 | 230 | 19 | 28 | 36 | 45 | 60 | 80 | 109 | 1,0 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 |
| 180 | 250 | 22 | 33 | 42 | 52 | 69 | 95 | 125 | 1,1 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 |
| 190 | 260 | 22 | 33 | 42 | 52 | 69 | 95 | 125 | 1,1 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 |
| 200 | 280 | 25 | 38 | 48 | 60 | 80 | 109 | 145 | 1,5 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 |
| 220 | 300 | 25 | 38 | 48 | 60 | 80 | 109 | 145 | 1,5 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 |
| 240 | 320 | 25 | 38 | 48 | 60 | 80 | 109 | 145 | 1,5 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 |
| 260 | 360 | 31 | 46 | 60 | 75 | 100 | 136 | 180 | 2,0 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 |
| 280 | 380 | 31 | 46 | 60 | 75 | 100 | 136 | 180 | 2,0 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 |
| 300 | 420 | 37 | 56 | 72 | 90 | 118 | 160 | 218 | 2,10 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 |
| 320 | 440 | 37 | 56 | 72 | 90 | 118 | 160 | 218 | 2,10 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 |
| 340 | 460 | 37 | 56 | 72 | 90 | 118 | 160 | 218 | 2,10 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 |
| 360 | 480 | 37 | 56 | 72 | 90 | 118 | 160 | 218 | 2,10 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 |
| 380 | 520 | 44 | 65 | 82 | 106 | 140 | 190 | 250 | 3,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 |
| 400 | 540 | 44 | 65 | 82 | 106 | 140 | 190 | 250 | 3,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 |
| 420 | 560 | 44 | 65 | 82 | 106 | 140 | 190 | 250 | 3,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 |
| 440 | 600 | 50 | 74 | 95 | 118 | 160 | 218 | 290 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 |
| 460 | 620 | 50 | 74 | 95 | 118 | 160 | 218 | 290 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 | 4,00 |
| 480 | 650 | 54 | 78 | 100 | 128 | 170 | 230 | 308 | 4,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 |
| 500 | 670 | 54 | 78 | 100 | 128 | 170 | 230 | 308 | 4,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 |
| 530 | 710 | 57 | 82 | 106 | 136 | 180 | 243 | 325 | 4,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 |
| 560 | 750 | 60 | 85 | 112 | 140 | 190 | 258 | 345 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 |
| 600 | 800 | 63 | 90 | 118 | 150 | 200 | 272 | 355 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 | 5,00 |
| 630 | 850 | 71 | 100 | 128 | 165 | 218 | 300 | 400 | 5,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 |
| 670 | 900 | 73 | 103 | 136 | 170 | 230 | 308 | 412 | 5,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 |
| 710 | 950 | 78 | 106 | 140 | 180 | 243 | 325 | 438 | 5,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 |
| 750 | 1000 | 80 | 112 | 145 | 185 | 250 | 335 | 450 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 |
| 800 | 1060 | 82 | 115 | 150 | 195 | 258 | 355 | 462 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 |
| 850 | 1120 | 85 | 118 | 155 | 200 | 272 | 365 | 488 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 |
| 900 | 1180 | 88 | 122 | 165 | 206 | 280 | 375 | 500 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 | 6,00 |
| 950 | 1250 | 95 | 132 | 175 | 224 | 300 | 400 | 545 | 6,00 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 |
| 1000 | 1320 | 103 | 140 | 185 | 236 | 315 | 438 | 580 | 6,00 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 |
| 1060 | 1400 | 109 | 150 | 195 | 250 | 335 | 462 | 615 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 |
| 1120 | 1460 | 109 | 150 | 195 | 250 | 335 | 462 | 615 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 |
| 1180 | 1540 | 115 | 160 | 206 | 272 | 355 | 488 | 650 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 |
| 1250 | 1630 | 122 | 170 | 218 | 280 | 375 | 515 | 690 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1320 | 1720 | 128 | 175 | 230 | 300 | 400 | 545 | 710 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 7,50 |
| 1400 | 1820 | - | 185 | 243 | 315 | 425 | - | - | - | 9,50 | 9,50 | 9,50 | 9,50 | 9,50 | 9,50 |
| 1500 | 1950 | - | 195 | 258 | 335 | 450 | - | - | - | 9,50 | 9,50 | 9,50 | 9,50 | 9,50 | 9,50 |
| 1600 | 2060 | - | 200 | 265 | 345 | 462 | - | - | - | 9,50 | 9,50 | 9,50 | 9,50 | 9,50 | 9,50 |
| 1700 | 2180 | - | 212 | 280 | 355 | 475 | - | - | - | 9,50 | 9,50 | 9,50 | 9,50 | 9,50 | 9,50 |
| 1800 | 2300 | - | 218 | 290 | 375 | 500 | - | - | - | 12,00 | 12,00 | 12,00 | 12,00 | 12,00 | 12,00 |
| 1900 | 2430 | - | 230 | 308 | 400 | 530 | - | - | - | 12,00 | 12,00 | 12,00 | 12,00 | 12,00 | 12,00 |

Таблица 4

**Серия диаметров 1**

мм

| $d$ | $D$ | Размер $B$ для серий ширин | | | | | | | $r_{s\min}$ для серий | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 7 | 0 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 0-6 |
| 1,5 | 6 | - | 2,5 | - | 3,0 | - | - | - | - | 0,15 |
| 2,0 | 7 | - | 2,8 | - | 3,5 | - | - | - | - | 0,15 |
| 2,5 | 8 | - | 2,8 | - | 4,0 | - | - | - | - | 0,15 |
| 3,0 | 9 | - | 3,0 | - | 5,0 | - | - | - | - | 0,15 |
| 4,0 | 12 | - | 4,0 | - | 6,0 | - | - | - | - | 0,20 |
| 5,0 | 14 | - | 5,0 | - | 7,0 | - | - | - | - | 0,20 |
| 6,0 | 17 | - | 6,0 | - | 9,0 | - | - | - | - | 0,30 |
| 7,0 | 19 | - | 6,0 | 8 | 10,0 | - | - | - | - | 0,30 |
| 8,0 | 22 | - | 7,0 | 9 | 11,0 | 14 | 19 | 25 | - | 0,30 |
| 9,0 | 24 | - | 7,0 | 10 | 12,0 | 15 | 20 | 27 | - | 0,30 |
| 10,0 | 26 | - | 8,0 | 10 | 12,0 | 16 | 21 | 29 | - | 0,30 |
| 12,0 | 28 | 7 | 8,0 | 10 | 12,0 | 16 | 21 | 29 | 0,30 | 0,30 |
| 15,0 | 32 | 8 | 9,0 | 11 | 13,0 | 17 | 23 | 30 | 0,30 | 0,30 |
| 17,0 | 30 | 8 | 10,0 | 12 | 14,0 | 18 | 24 | 32 | 0,30 | 0,30 |
| 20,0 | 42 | 8 | 12,0 | 14 | 16,0 | 22 | 30 | 40 | 0,30 | 0,60 |
| 22,0 | 44 | 8 | 12,0 | 14 | 16,0 | 22 | 30 | 40 | 0,30 | 0,60 |
| 25,0 | 47 | 8 | 12,0 | 14 | 16,0 | 22 | 30 | 40 | 0,30 | 0,60 |
| 28,0 | 52 | 8 | 12,0 | 15 | 18,0 | 24 | 32 | 43 | 0,30 | 0,60 |
| 30,0 | 55 | 9 | 13,0 | 16 | 19,0 | 25 | 34 | 45 | 0,30 | 1,00 |
| 32,0 | 58 | 9 | 13,0 | 16 | 20,0 | 26 | 35 | 47 | 0,30 | 1,00 |
| 35,0 | 62 | 9 | 14,0 | 17 | 20,0 | 27 | 36 | 48 | 0,30 | 1,00 |
| 40,0 | 68 | 9 | 15,0 | 18 | 21,0 | 28 | 38 | 50 | 0,30 | 1,00 |
| 45,0 | 75 | 10 | 16,0 | 19 | 23,0 | 30 | 40 | 54 | 0,60 | 1,00 |
| 50,0 | 80 | 10 | 16,0 | 19 | 23,0 | 30 | 40 | 54 | 0,60 | 1,00 |
| 55,0 | 90 | 11 | 18,0 | 22 | 26,0 | 35 | 46 | 63 | 0,60 | 1,10 |
| 60,0 | 95 | 11 | 18,0 | 22 | 26,0 | 35 | 46 | 63 | 0,60 | 1,10 |
| 65,0 | 100 | 11 | 18,0 | 22 | 26,0 | 35 | 46 | 63 | 0,60 | 1,10 |
| 70,0 | 110 | 13 | 20,0 | 24 | 30,0 | 40 | 54 | 71 | 0,60 | 1,10 |
| 75,0 | 115 | 13 | 20,0 | 24 | 30,0 | 40 | 54 | 71 | 0,60 | 1,10 |
| 80 | 125 | 14 | 22 | 27 | 34 | 45 | 60 | 80 | 0,60 | 1,10 |
| 85 | 130 | 14 | 22 | 27 | 34 | 45 | 60 | 80 | 0,60 | 1,10 |
| 90 | 140 | 16 | 24 | 30 | 37 | 50 | 67 | 90 | 1,00 | 1,50 |
| 95 | 145 | 16 | 24 | 30 | 37 | 50 | 67 | 90 | 1,00 | 1,50 |
| 100 | 150 | 16 | 24 | 30 | 37 | 50 | 67 | 90 | 1,00 | 1,50 |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 105 | 160 | 18 | 26 | 33 | 41 | 56 | 75 | 100 | 1,00 | 2,00 |
| 110 | 170 | 19 | 28 | 36 | 45 | 60 | 80 | 109 | 1,00 | 2,00 |
| 120 | 180 | 19 | 28 | 36 | 46 | 60 | 80 | 109 | 1,00 | 2,00 |
| 130 | 200 | 22 | 33 | 42 | 52 | 69 | 95 | 125 | 1,10 | 2,00 |
| 140 | 210 | 22 | 33 | 42 | 53 | 69 | 95 | 125 | 1,10 | 2,00 |
| 150 | 225 | 24 | 35 | 45 | 56 | 75 | 100 | 136 | 1,10 | 2,10 |
| 160 | 240 | 25 | 38 | 48 | 60 | 80 | 109 | 145 | 1,50 | 2,10 |
| 170 | 260 | 28 | 42 | 54 | 67 | 90 | 122 | 160 | 1,50 | 2,10 |
| 180 | 280 | 31 | 46 | 60 | 74 | 100 | 136 | 180 | 2,00 | 2,10 |
| 190 | 290 | 31 | 46 | 60 | 75 | 100 | 136 | 180 | 2,00 | 2,10 |
| 200 | 310 | 34 | 51 | 66 | 82 | 109 | 150 | 200 | 2,00 | 2,10 |
| 220 | 340 | 37 | 56 | 72 | 90 | 118 | 160 | 218 | 2,10 | 3,00 |
| 240 | 360 | 37 | 56 | 72 | 92 | 118 | 160 | 218 | 2,10 | 3,00 |
| 260 | 400 | 44 | 65 | 82 | 104 | 140 | 190 | 250 | 3,00 | 4,00 |
| 280 | 420 | 44 | 65 | 82 | 106 | 140 | 190 | 250 | 3,00 | 4,00 |
| 300 | 460 | 50 | 74 | 95 | 118 | 160 | 218 | 290 | 4,00 | 4,00 |
| 320 | 480 | 50 | 74 | 95 | 121 | 160 | 218 | 290 | 4,00 | 4,00 |
| 340 | 520 | 57 | 82 | 106 | 133 | 180 | 243 | 325 | 4,00 | 5,00 |
| 360 | 540 | 57 | 82 | 106 | 134 | 180 | 243 | 325 | 4,00 | 5,00 |
| 380 | 560 | 57 | 82 | 106 | 135 | 180 | 243 | 325 | 4,00 | 5,00 |
| 400 | 600 | 63 | 90 | 118 | 148 | 200 | 272 | 355 | 5,00 | 5,00 |
| 420 | 620 | 63 | 90 | 118 | 150 | 200 | 272 | 355 | 5,00 | 5,00 |
| 440 | 650 | 67 | 94 | 122 | 157 | 212 | 280 | 375 | 5,00 | 6,00 |
| 460 | 680 | 71 | 100 | 128 | 163 | 218 | 300 | 400 | 5,00 | 6,00 |
| 480 | 700 | 71 | 100 | 128 | 165 | 218 | 300 | 400 | 5,00 | 6,00 |
| 500 | 720 | 71 | 100 | 128 | 167 | 218 | 300 | 400 | 5,00 | 6,00 |
| 530 | 780 | 80 | 112 | 145 | 185 | 250 | 335 | 450 | 6,00 | 6,00 |
| 560 | 820 | 82 | 115 | 150 | 195 | 258 | 335 | 462 | 6,00 | 6,00 |
| 600 | 870 | 85 | 118 | 155 | 200 | 272 | 365 | 488 | 6,00 | 6,00 |
| 630 | 920 | 92 | 128 | 170 | 212 | 290 | 388 | 515 | 6,00 | 7,50 |
| 670 | 980 | 100 | 136 | 180 | 230 | 308 | 425 | 560 | 6,00 | 7,50 |
| 710 | 1030 | 103 | 140 | 185 | 236 | 315 | 438 | 580 | 6,00 | 7,50 |
| 750 | 1090 | 109 | 150 | 195 | 250 | 335 | 462 | 615 | 7,50 | 7,50 |
| 800 | 1150 | 112 | 155 | 200 | 258 | 345 | 475 | 630 | 7,50 | 7,50 |
| 850 | 1220 | 118 | 165 | 212 | 272 | 365 | 500 | 670 | 7,50 | 7,50 |
| 900 | 1280 | 122 | 170 | 118 | 280 | 375 | 515 | 690 | 7,50 | 7,50 |
| 950 | 1360 | 132 | 180 | 236 | 300 | 412 | 560 | 730 | 7,50 | 7,50 |
| 1000 | 1420 | 136 | 185 | 243 | 308 | 412 | 560 | 750 | 7,50 | 7,50 |
| 1060 | 1500 | 140 | 195 | 250 | 325 | 438 | 600 | 800 | 9,50 | 9,50 |
| 1120 | 1580 | 145 | 200 | 265 | 345 | 462 | 615 | 825 | 9,50 | 9,50 |
| 1180 | 1660 | 155 | 212 | 272 | 355 | 475 | 650 | 875 | 9,50 | 9,50 |
| 1250 | 1750 | - | 218 | 290 | 375 | 500 | - | - | - | 9,50 |
| 1320 | 1850 | - | 230 | 300 | 400 | 530 | - | - | - | 12,00 |
| 1400 | 1950 | - | 243 | 315 | 412 | 545 | - | - | - | 12,00 |
| 1500 | 2120 | - | 272 | 355 | 462 | 615 | - | - | - | 12,00 |
| 1600 | 2240 | - | 280 | 365 | 475 | 630 | - | - | - | 12,00 |
| 1700 | 2360 | - | 290 | 375 | 500 | 650 | - | - | - | 15,00 |
| 1800 | 2500 | - | 308 | 400 | 530 | 690 | - | - | - | 15,00 |

Таблица 5

## Серия диаметров 7

мм

| $d$ | $D$ | Размер $B$ для серий ширин | | | | | $r_{s\min}$ для серий | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 7 | 1 | 2 | 3 | 4 | 7 | 1-4 |
| 90 | 150 | - | - | - | - | 60 | - | 2,0 |
| 95 | 160 | - | - | - | - | 65 | - | 2,0 |
| 100 | 165 | 21 | 30 | 39 | 52 | 65 | 1,1 | 2,0 |
| 105 | 175 | 22 | 33 | 42 | 56 | 69 | 1,1 | 2,0 |
| 110 | 180 | 22 | 33 | 42 | 56 | 69 | 1,1 | 2,0 |
| 120 | 200 | 25 | 38 | 48 | 62 | 80 | 1,5 | 2,0 |
| 130 | 210 | 25 | 38 | 48 | 64 | 80 | 1,5 | 2,0 |
| 140 | 225 | 27 | 40 | 50 | 68 | 85 | 1,5 | 2,1 |
| 150 | 250 | 31 | 46 | 60 | 80 | 100 | 2,0 | 2,1 |
| 160 | 270 | 34 | 51 | 66 | 86 | 109 | 2,0 | 2,1 |
| 170 | 280 | 34 | 51 | 66 | 88 | 109 | 2,0 | 2,1 |
| 180 | 300 | 37 | 56 | 72 | 96 | 118 | 2,1 | 3,0 |
| 190 | 320 | 42 | 60 | 78 | 104 | 128 | 3,0 | 3,0 |
| 200 | 340 | 44 | 65 | 82 | 112 | 140 | 3,0 | 3,0 |
| 220 | 370 | 48 | 69 | 88 | 120 | 150 | 3,0 | 4,0 |
| 240 | 400 | 50 | 74 | 95 | 128 | 160 | 4,0 | 4,0 |
| 260 | 440 | 57 | 82 | 106 | 144 | 180 | 4,0 | 4,0 |
| 280 | 460 | 57 | 82 | 106 | 146 | 180 | 4,0 | 5,0 |
| 300 | 500 | 63 | 90 | 118 | 160 | 200 | 5,0 | 5,0 |
| 320 | 540 | 71 | 100 | 128 | 176 | 218 | 5,0 | 5,0 |
| 340 | 580 | 78 | 106 | 140 | 190 | 243 | 5,0 | 5,0 |
| 360 | 600 | 78 | 106 | 140 | 192 | 243 | 5,0 | 5,0 |
| 380 | 620 | 78 | 106 | 140 | 194 | 243 | 5,0 | 5,0 |
| 400 | 650 | 80 | 112 | 145 | 200 | 250 | 6,0 | 6,0 |
| 420 | 700 | 88 | 122 | 165 | 224 | 280 | 6,0 | 6,0 |
| 440 | 720 | 88 | 122 | 165 | 226 | 280 | 6,0 | 6,0 |
| 460 | 760 | 95 | 132 | 175 | 240 | 300 | 6,0 | 7,5 |
| 480 | 790 | 100 | 136 | 180 | 248 | 308 | 6,0 | 7,5 |
| 500 | 830 | 106 | 145 | 190 | 264 | 325 | 7,5 | 7,5 |
| 530 | 870 | 109 | 150 | 195 | 272 | 335 | 7,5 | 7,5 |
| 560 | 920 | 115 | 160 | 206 | 280 | 355 | 7,5 | 7,5 |
| 600 | 980 | 122 | 170 | 218 | 300 | 375 | 7,5 | 7,5 |
| 630 | 1030 | 128 | 175 | 230 | 315 | 400 | 7,5 | 7,5 |
| 670 | 1090 | 136 | 185 | 243 | 336 | 412 | 7,5 | 7,5 |
| 710 | 1150 | 140 | 195 | 250 | 345 | 438 | 9,5 | 9,5 |
| 750 | 1220 | 150 | 206 | 272 | 365 | 475 | 9,5 | 9,5 |
| 800 | 1280 | 155 | 212 | 272 | 375 | 475 | 9,5 | 9,5 |
| 850 | 1360 | 165 | 224 | 290 | 400 | 500 | 12,0 | 12,0 |
| 900 | 1420 | 165 | 230 | 300 | 412 | 515 | 12,0 | 12,0 |
| 950 | 1500 | 175 | 243 | 315 | 438 | 545 | 12,0 | 12,0 |
| 1000 | 1580 | 185 | 258 | 335 | 462 | 580 | 12,0 | 12,0 |
| 1060 | 1660 | 190 | 265 | 345 | 475 | 600 | 12,0 | 15,0 |
| 1120 | 1750 | - | 280 | 365 | 475 | 630 | - | 15,0 |
| 1180 | 1850 | - | 290 | 388 | 500 | 670 | - | 15,0 |
| 1250 | 1950 | - | 308 | 400 | 530 | 710 | - | 15,0 |
| 1320 | 2060 | - | 325 | 425 | 560 | 750 | - | 15,0 |
| 1400 | 2180 | - | 345 | 450 | 580 | 775 | - | 19,0 |
| 1500 | 2300 | - | 355 | 462 | 600 | 800 | - | 19,0 |

Таблица 6

## Серия диаметров 2(5)*

мм

| $d$ | $D$ | Размер $B$ для серий ширин | | | | | | $r_{s\min}$ для серий | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 8 | 0 | 1 | (0)* | 3 | 4 | 8 | 0-4 |
| 3 | 10 | 2,5 | 4 | - | - | 5,0 | - | 0,10 | 0,15 |
| 4 | 13 | 3,0 | 5 | - | - | 7,0 | - | 0,15 | 0,20 |
| 5 | 16 | 3,5 | 5 | - | - | 8,0 | - | 0,15 | 0,30 |
| 6 | 19 | 4,0 | 6 | - | - | 10,0 | - | 0,20 | 0,30 |
| 7 | 22 | 5,0 | 7 | - | - | 11,0 | - | 0,30 | 0,30 |
| 8 | 24 | 5,0 | 8 | - | - | 12,0 | - | 0,30 | 0,30 |
| 9 | 26 | 6,0 | 8 | - | - | 13,0 | - | 0,30 | 0,30 |
| 10 | 30 | 7,0 | 9 | - | 14 | 14,3 | - | 0,30 | 0,60 |
| 12 | 32 | 7,0 | 10 | - | 14 | 15,9 | - | 0,30 | 0,60 |
| 15 | 35 | 8,0 | 11 | - | 14 | 15,9 | 20 | 0,30 | 0,60 |
| 17 | 40 | 8,0 | 12 | - | 16 | 17,5 | 22 | 0,30 | 0,60 |
| 20 | 47 | 9,0 | 14 | - | 18 | 20,6 | 27 | 0,30 | 1,00 |
| 22 | 50 | 9,0 | 14 | - | 18 | 20,6 | 27 | 0,30 | 1,00 |
| 25 | 52 | 10,0 | 15 | - | 18 | 20,6 | 27 | 0,30 | 1,00 |
| 28 | 58 | 10,0 | 16 | - | 19 | 23,0 | 30 | 0,60 | 1,00 |
| 30 | 62 | 10,0 | 16 | - | 20 | 23,8 | 32 | 0,60 | 1,00 |
| 32 | 65 | 11,0 | 17 | - | 21 | 25,0 | 33 | 0,60 | 1,00 |
| 35 | 72 | 12,0 | 17 | - | 23 | 27,0 | 37 | 0,60 | 1,10 |
| 40 | 80 | 13,0 | 18 | - | 23 | 30,2 | 40 | 0,60 | 1,10 |
| 45 | 85 | 13,0 | 19 | - | 23 | 30,2 | 40 | 0,60 | 1,10 |
| 50 | 90 | 13,0 | 20 | - | 23 | 30,2 | 40 | 0,60 | 1,10 |
| 55 | 100 | 14,0 | 21 | - | 25 | 33,3 | 45 | 0,60 | 1,50 |
| 60 | 110 | 16,0 | 22 | - | 28 | 36,5 | 50 | 1,00 | 1,50 |
| 65 | 120 | 18,0 | 23 | - | 31 | 38,1 | 56 | 1,00 | 1,50 |
| 70 | 125 | 18,0 | 24 | - | 31 | 39,7 | 56 | 1,00 | 1,50 |
| 75 | 130 | 18 | 25 | - | 31 | 41,3 | 56 | 1,00 | 1,50 |
| 80 | 140 | 19 | 26 | - | 33 | 44,4 | 60 | 1,00 | 2,00 |
| 85 | 150 | 21 | 28 | - | 36 | 49,2 | 65 | 1,10 | 2,00 |
| 90 | 160 | 22 | 30 | - | 40 | 52,4 | 69 | 1,10 | 2,00 |
| 95 | 170 | 24 | 32 | - | 43 | 55,6 | 75 | 1,10 | 2,10 |
| 100 | 180 | 25 | 34 | - | 46 | 60,3 | 80 | 1,50 | 2,10 |
| 105 | 190 | 27 | 36 | - | 50 | 65,1 | 85 | 1,50 | 2,10 |
| 110 | 200 | 28 | 38 | - | 53 | 69,8 | 90 | 1,50 | 2,10 |
| 120 | 215 | - | 40 | 42 | 58 | 76,0 | 95 | - | 2,10 |
| 130 | 230 | - | 40 | 46 | 64 | 80,0 | 100 | - | 3,00 |
| 140 | 250 | - | 42 | 50 | 68 | 88,0 | 109 | - | 3,00 |
| 150 | 270 | - | 45 | 54 | 73 | 96,0 | 118 | - | 3,00 |
| 160 | 290 | - | 48 | 58 | 80 | 104,0 | 128 | - | 3,00 |
| 170 | 310 | - | 52 | 62 | 86 | 110,0 | 140 | - | 4,00 |
| 180 | 320 | - | 52 | 62 | 86 | 112,0 | 140 | - | 4,00 |
| 190 | 340 | - | 55 | 65 | 92 | 120,0 | 150 | - | 0,40 |
| 200 | 360 | - | 58 | 70 | 98 | 128,0 | 160 | - | 0,40 |
| 220 | 400 | - | 65 | 78 | 108 | 144,0 | 180 | - | 0,40 |
| 240 | 440 | - | 72 | 85 | 120 | 160,0 | 200 | - | 0,40 |
| 260 | 480 | - | 80 | 90 | 130 | 174,0 | 218 | - | 5,00 |
| 280 | 500 | - | 80 | 90 | 130 | 176,0 | 218 | - | 5,00 |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 | 540 | - | 85 | 98 | 140 | 192,0 | 243 | - | 5,00 |
| 320 | 580 | - | 92 | 105 | 150 | 208,0 | 258 | - | 5,00 |
| 340 | 620 | - | 92 | 118 | 165 | 224,0 | 280 | - | 6,00 |
| 360 | 650 | - | 95 | 122 | 170 | 232,0 | 290 | - | 6,00 |
| 380 | 680 | - | 95 | 132 | 175 | 240 | 300 | - | 6,00 |
| 400 | 720 | - | 103 | 140 | 185 | 256 | 315 | - | 6,00 |
| 420 | 760 | - | 109 | 150 | 195 | 272 | 335 | - | 7,50 |
| 440 | 790 | - | 112 | 155 | 200 | 280 | 345 | - | 7,50 |
| 460 | 830 | - | 118 | 165 | 212 | 296 | 365 | - | 7,50 |
| 480 | 870 | - | 125 | 170 | 224 | 310 | 388 | - | 7,50 |
| 500 | 920 | - | 136 | 185 | 243 | 336 | 412 | - | 7,50 |
| 530 | 980 | - | 145 | 200 | 258 | 355 | 450 | - | 9,50 |
| 560 | 1030 | - | 150 | 206 | 272 | 365 | 475 | - | 9,50 |
| 600 | 1090 | - | 155 | 212 | 280 | 388 | 488 | - | 9,50 |
| 630 | 1150 | - | 165 | 230 | 300 | 412 | 515 | - | 12,00 |
| 670 | 1220 | - | 175 | 243 | 315 | 438 | 545 | - | 12,00 |
| 710 | 1280 | - | 180 | 250 | 325 | 450 | 560 | - | 12,00 |
| 750 | 1360 | - | 195 | 265 | 345 | 475 | 615 | - | 15,00 |
| 800 | 1420 | - | 200 | 272 | 355 | 488 | 615 | - | 15,00 |
| 850 | 1500 | - | 206 | 280 | 375 | 515 | 650 | - | 15,00 |
| 900 | 1580 | - | 218 | 300 | 388 | 515 | 670 | - | 15,00 |
| 950 | 1660 | - | 230 | 315 | 412 | 530 | 710 | - | 15,00 |
| 1000 | 1750 | - | 243 | 330 | 425 | 560 | 750 | - | 15,00 |

* Цифры (5), (0) означают серию диаметров 5.

Таблица 7

**Серия диаметров 3(6)***

мм

| $d$ | $D$ | Размер $B$ для серий ширин | | | | | $r_{s\min}$ для серий | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 8 | 0 | 1 | (0)* | 3 | 8 | 0-3 |
| 3 | 13 | - | 5 | - | - | 7,0 | - | 0,2 |
| 4 | 16 | - | 5 | - | - | 9,0 | - | 0,3 |
| 5 | 19 | - | 6 | - | - | 10,0 | - | 0,3 |
| 6 | 22 | - | 7 | - | 11 | 13,0 | - | 0,3 |
| 7 | 26 | - | 9 | - | 13 | 15,0 | - | 0,3 |
| 8 | 28 | - | 9 | - | 13 | 15,0 | - | 0,3 |
| 9 | 30 | - | 10 | - | 14 | 16,0 | - | 0,6 |
| 10 | 35 | 9 | 11 | - | 17 | 19,0 | 0,3 | 0,6 |
| 12 | 37 | 9 | 12 | - | 17 | 19,0 | 0,3 | 1,0 |
| 15 | 42 | 9 | 13 | - | 17 | 19,0 | 0,3 | 1,0 |
| 17 | 47 | 10 | 14 | - | 19 | 22,2 | 0,6 | 1,0 |
| 20 | 52 | 10 | 15 | - | 21 | 22,2 | 0,6 | 1,1 |
| 22 | 56 | 11 | 16 | - | 21 | 25,0 | 0,6 | 1,1 |
| 25 | 62 | 12 | 17 | - | 24 | 25,4 | 0,6 | 1,1 |
| 28 | 68 | 13 | 18 | - | 24 | 30,0 | 0,6 | 1,1 |
| 30 | 72 | 13 | 19 | - | 27 | 30,2 | 0,6 | 1,1 |
| 32 | 75 | 14 | 20 | - | 28 | 32,0 | 0,6 | 1,1 |
| 35 | 80 | 14 | 21 | - | 31 | 34,9 | 0,6 | 1,5 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 90 | 16 | 23 | - | 33 | 36,5 | 1,0 | 1,5 |
| 45 | 100 | 17 | 25 | - | 36 | 39,7 | 1,0 | 1,5 |
| 50 | 110 | 19 | 27 | - | 40 | 44,4 | 1,0 | 2,0 |
| 55 | 120 | 21 | 29 | - | 43 | 49,2 | 1,1 | 2,0 |
| 60 | 130 | 22 | 31 | - | 46 | 54,0 | 1,1 | 2,1 |
| 65 | 140 | 24 | 33 | - | 48 | 58,7 | 1,1 | 2,1 |
| 70 | 150 | 25 | 35 | - | 51 | 63,5 | 1,5 | 2,1 |
| 75 | 160 | 27 | 37 | - | 55 | 68,3 | 1,5 | 2,1 |
| 80 | 170 | 28 | 39 | - | 58 | 68,3 | 1,5 | 2,1 |
| 85 | 180 | 30 | 41 | - | 60 | 73,0 | 2,0 | 3,0 |
| 90 | 190 | 30 | 43 | - | 64 | 73,0 | 2,0 | 3,0 |
| 95 | 200 | 33 | 45 | - | 67 | 77,8 | 2,0 | 3,0 |
| 100 | 215 | 36 | 47 | 51 | 73 | 82,6 | 2,1 | 3,0 |
| 105 | 225 | 37 | 49 | 53 | 77 | 87,3 | 2,1 | 3,0 |
| 110 | 240 | 42 | 50 | 57 | 80 | 92,1 | 3,0 | 3,0 |
| 120 | 260 | 44 | 55 | 62 | 86 | 106,0 | 3,0 | 3,0 |
| 130 | 280 | 48 | 58 | 66 | 93 | 112,0 | 3,0 | 4,0 |
| 140 | 300 | 50 | 62 | 70 | 102 | 118,0 | 4,0 | 4,0 |
| 150 | 320 | - | 65 | 75 | 108 | 128,0 | - | 4,0 |
| 160 | 340 | - | 68 | 79 | 114 | 136,0 | - | 4,0 |
| 170 | 360 | - | 72 | 84 | 120 | 140,0 | - | 4,0 |
| 180 | 380 | - | 75 | 88 | 126 | 150,0 | - | 4,0 |
| 190 | 400 | - | 78 | 92 | 132 | 155,0 | - | 5,0 |
| 200 | 420 | - | 80 | 97 | 138 | 165,0 | - | 5,0 |
| 220 | 460 | - | 88 | 106 | 145 | 180,0 | - | 5,0 |
| 240 | 500 | - | 95 | 114 | 155 | 195,0 | - | 5,0 |
| 260 | 540 | - | 102 | 123 | 165 | 206,0 | - | 6,0 |
| 280 | 580 | - | 108 | 132 | 175 | 224,0 | - | 6,0 |
| 300 | 620 | - | 109 | 140 | 185 | 236,0 | - | 7,5 |
| 320 | 670 | - | 112 | 155 | 200 | 258,0 | - | 7,5 |
| 340 | 710 | - | 118 | 165 | 212 | 272,0 | - | 7,5 |
| 360 | 750 | - | 125 | 170 | 224 | 290,0 | - | 7,5 |
| 380 | 780 | - | 128 | 175 | 230 | 300,0 | - | 7,5 |
| 400 | 820 | - | 136 | 185 | 243 | 308,0 | - | 7,5 |
| 420 | 850 | - | 136 | 190 | 250 | 315,0 | - | 9,5 |
| 440 | 900 | - | 145 | 200 | 265 | 345,0 | - | 9,5 |
| 460 | 950 | - | 155 | 212 | 280 | 365,0 | - | 9,5 |
| 480 | 980 | - | 160 | 218 | 290 | 375 | - | 9,5 |
| 500 | 1030 | - | 170 | 230 | 300 | 388 | - | 12,0 |
| 530 | 1090 | - | 180 | 243 | 325 | 412 | - | 12,0 |
| 560 | 1150 | - | 190 | 258 | 335 | 438 | - | 12,0 |
| 600 | 1220 | - | 200 | 272 | 355 | 462 | - | 15,0 |
| 630 | 1280 | - | 206 | 280 | 375 | 488 | - | 15,0 |
| 670 | 1360 | - | 218 | 300 | 400 | 515 | - | 15,0 |
| 710 | 1420 | - | 224 | 308 | 412 | 530 | - | 15,0 |
| 750 | 1500 | - | 236 | 325 | 438 | 560 | - | 15,0 |
| 800 | 1600 | - | 258 | 355 | 462 | 600 | - | 15,0 |
| 850 | 1700 | - | 272 | 375 | 488 | 630 | - | 19,0 |
| 900 | 1780 | - | 280 | 388 | 500 | 650 | - | 19,0 |
| 950 | 1850 | - | 290 | 400 | 515 | 670 | - | 19,0 |
| 1000 | 1950 | - | 300 | 412 | 545 | 710 | - | 19,0 |

* Цифры (6), (0) означают серию диаметров 6.

Таблица 8

**Серия диаметров 4**

мм

| $d$ | $D$ | Размер $B$ для серий ширин | | $r_{s\min}$ |
|---|---|---|---|---|
| | | 0 | 2 | |
| 8 | 30 | 10 | 14 | 0,6 |
| 9 | 32 | 11 | 15 | 0,6 |
| 10 | 37 | 12 | 16 | 0,6 |
| 12 | 42 | 13 | 19 | 1,0 |
| 15 | 52 | 15 | 24 | 1,1 |
| 17 | 62 | 17 | 29 | 1,1 |
| 20 | 72 | 19 | 33 | 1,1 |
| 25 | 80 | 21 | 36 | 1,5 |
| 30 | 90 | 23 | 40 | 1,5 |
| 35 | 100 | 25 | 43 | 1,5 |
| 40 | 110 | 27 | 46 | 2,0 |
| 45 | 120 | 29 | 50 | 2,0 |
| 50 | 130 | 31 | 53 | 2,1 |
| 55 | 140 | 33 | 57 | 2,1 |
| 60 | 150 | 35 | 60 | 2,1 |
| 65 | 160 | 37 | 64 | 2,1 |
| 70 | 180 | 42 | 74 | 3,0 |
| 75 | 190 | 45 | 77 | 3,0 |
| 80 | 200 | 48 | 80 | 3,0 |
| 85 | 210 | 52 | 86 | 4,0 |
| 90 | 225 | 54 | 90 | 4,0 |
| 95 | 240 | 55 | 95 | 4,0 |
| 100 | 250 | 58 | 98 | 4,0 |
| 105 | 260 | 60 | 100 | 4,0 |
| 110 | 280 | 65 | 108 | 4,0 |
| 120 | 310 | 72 | 118 | 5,0 |
| 130 | 340 | 78 | 128 | 5,0 |
| 140 | 360 | 82 | 132 | 5,0 |
| 150 | 380 | 85 | 138 | 5,0 |
| 160 | 400 | 88 | 142 | 5,0 |
| 170 | 420 | 92 | 145 | 5,0 |
| 180 | 440 | 95 | 150 | 6,0 |
| 190 | 460 | 98 | 155 | 6,0 |
| 200 | 480 | 102 | 160 | 6,0 |
| 220 | 540 | 115 | 180 | 6,0 |
| 240 | 580 | 122 | 190 | 6,0 |
| 260 | 620 | 132 | 206 | 7,5 |
| 280 | 670 | 140 | 224 | 7,5 |
| 300 | 710 | 150 | 236 | 7,5 |
| 320 | 750 | 155 | 250 | 9,5 |
| 340 | 800 | 165 | 265 | 9,5 |
| 360 | 850 | 180 | 280 | 9,5 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 380 | 900 | 190 | 300 | 9,5 |
| 400 | 950 | 200 | 315 | 12,0 |
| 420 | 980 | 206 | 325 | 12,0 |
| 440 | 1030 | 212 | 335 | 12,0 |
| 460 | 1060 | 218 | 345 | 12,0 |
| 480 | 1120 | 230 | 365 | 15,0 |
| 500 | 1150 | 236 | 375 | 15,0 |
| 530 | 1220 | 250 | 400 | 15,0 |
| 560 | 1280 | 258 | 412 | 15,0 |
| 600 | 1360 | 272 | 438 | 15,0 |
| 630 | 1420 | 280 | 450 | 15,0 |
| 670 | 1500 | 290 | 475 | 15,0 |

Примечания:

1. В табл.1-9 указаны размеры подшипников, кольца которых имеют одинаковую ширину $B$, не выходящую за пределы плоскости.

2. Размеры $r_{s\,min}$ не относятся:

к наружным кольцам со стороны канавки под упорное кольцо на наружной поверхности;

к стороне без бортика тонкостенных колец подшипников с цилиндрическими роликами;

к стороне узкого торца наружных и внутренних колец шариковых радиально-упорных подшипников;

к внутреннему кольцу подшипников с коническим отверстием.

**Подшипники роликовые с коническими роликами, однорядные**




$d$ - номинальный диаметр отверстия; $D$ - номинальный наружный диаметр;

$B$ - номинальная ширина внутреннего кольца; $T$ - монтажная высота; $r_1$ - координата монтажной

фаски со стороны широкого торца внутреннего кольца; $r_{1s\,min}$ - наименьший предельный

размер $r_1$;

$r_2$ - координата монтажной фаски со стороны широкого торца наружного кольца;

$r_{2s\,min}$ - наименьший предельный размер $r_2$

Черт.3

Таблица 9

**Серия диаметров 9**

мм

| $d$ | $D$ | Размер $B = T$ для серий ширин | | $r_{1s\,min}$ | $r_{2s\,min}$ |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 2 | 3 | | |
| 20 | 37 | 12 | 14 | 0,3 | 0,3 |
| 25 | 42 | 12 | 14 | 0,3 | 0,3 |
| 30 | 47 | 12 | 14 | 0,3 | 0,3 |
| 35 | 55 | 14 | 16 | 0,6 | 0,6 |
| 40 | 62 | 15 | 17 | 0,6 | 0,6 |
| 45 | 68 | 15 | 17 | 0,6 | 0,6 |
| 50 | 72 | 15 | 17 | 0,6 | 0,6 |
| 55 | 80 | 17 | 20 | 1,0 | 1,0 |
| 60 | 85 | 17 | 20 | 1,0 | 1,0 |
| 65 | 90 | 17 | 20 | 1,0 | 1,0 |
| 70 | 100 | 20 | 24 | 1,0 | 1,0 |
| 75 | 105 | 20 | 24 | 1,0 | 1,0 |
| 80 | 110 | 20 | 24 | 1,0 | 1,0 |
| 85 | 120 | 23 | 27 | 1,5 | 1,5 |
| 90 | 125 | 23 | 27 | 1,5 | 1,5 |
| 95 | 130 | 23,0 | 27 | 1,5 | 1,5 |
| 100 | 140 | 25,0 | 31 | 1,5 | 1,5 |
| 105 | 145 | 25,0 | 31 | 1,5 | 1,5 |
| 110 | 150 | 25,0 | 31 | 1,5 | 1,5 |
| 120 | 165 | 29,0 | 36 | 1,5 | 1,5 |
| 130 | 180 | 32,0 | 39 | 2,0 | 1,5 |
| 140 | 190 | 32,0 | 39 | 2,0 | 1,5 |
| 150 | 210 | 38,0 | 47 | 2,5 | 2,0 |
| 160 | 220 | 38,0 | - | 2,5 | 2,0 |
| 170 | 230 | 38,0 | - | 2,5 | 2,0 |
| 180 | 250 | 45,0 | - | 2,5 | 2,0 |
| 190 | 260 | 45,0 | - | 2,5 | 2,0 |
| 200 | 280 | 51,0 | - | 3,0 | 2,5 |
| 220 | 300 | 51,0 | - | 3,0 | 2,5 |
| 240 | 320 | 51,0 | - | 3,0 | 2,5 |
| 260 | 360 | 63,5 | - | 3,0 | 2,5 |
| 280 | 380 | 63,5 | - | 3,0 | 2,5 |
| 300 | 420 | 76,0 | - | 4,0 | 3,0 |
| 320 | 440 | 76,0 | - | 4,0 | 3,0 |
| 340 | 460 | 76,0 | - | 4,0 | 3,0 |
| 360 | 480 | 76,0 | - | 4,0 | 3,0 |

Таблица 10

**Серия диаметров 1**

мм

| $d$ | $D$ | Размер $B = T$ для серий ширин | | $r_{1s\,min}$ | $r_{2s\,min}$ |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 2 | 3 | | |
| 12 | 28 | 11 | 13 | 0,3 | 0,3 |
| 15 | 32 | 12 | 14 | 0,3 | 0,3 |
| 17 | 35 | 13 | 15 | 0,3 | 0,3 |
| 20 | 42 | 15 | 17 | 0,6 | 0,6 |
| 22 | 44 | 15 | - | 0,6 | 0,6 |
| 25 | 47 | 15 | 17 | 0,6 | 0,6 |
| 28 | 52 | 16 | - | 1,0 | 1,0 |
| 30 | 55 | 17 | 20 | 1,0 | 1,0 |
| 32 | 58 | 17 | - | 1,0 | 1,0 |
| 35 | 62 | 18 | 21 | 1,0 | 1,0 |
| 40 | 68 | 19 | 22 | 1,0 | 1,0 |
| 45 | 75 | 20 | 24 | 1,0 | 1,0 |
| 50 | 80 | 20 | 24 | 1,0 | 1,0 |
| 55 | 90 | 23 | 27 | 1,5 | 1,5 |
| 60 | 95 | 23 | 27 | 1,5 | 1,5 |
| 65 | 100 | 23 | 27 | 1,5 | 1,5 |
| 70 | 110 | 25 | 31 | 1,5 | 1,5 |
| 75 | 115 | 25 | 31 | 1,5 | 1,5 |
| 80 | 125 | 29 | 36 | 1,5 | 1,5 |
| 85 | 130 | 29 | 36 | 1,5 | 1,5 |
| 90 | 140 | 32 | 39 | 2,0 | 1,5 |
| 95 | 145 | 32 | 39 | 2,0 | 1,5 |
| 100 | 150 | 32 | 39 | 2,0 | 1,5 |
| 105 | 160 | 35 | 43 | 2,5 | 2,0 |
| 110 | 170 | 38 | 47 | 2,5 | 2,0 |
| 120 | 180 | 38 | 48 | 2,5 | 2,0 |
| 130 | 200 | 45 | 55 | 2,5 | 2,0 |
| 140 | 210 | 45 | 56 | 2,5 | 2,0 |
| 150 | 225 | 48 | 59 | 3,0 | 2,5 |
| 160 | 240 | 51 | - | 3,0 | 2,5 |
| 170 | 260 | 57 | - | 3,0 | 2,5 |
| 180 | 280 | 64 | - | 3,0 | 2,5 |
| 190 | 290 | 64 | - | 3,0 | 2,5 |
| 200 | 310 | 70 | - | 3,0 | 2,5 |
| 220 | 340 | 76 | - | 4,0 | 3,0 |
| 240 | 360 | 76 | - | 4,0 | 3,0 |
| 260 | 400 | 87 | - | 5,0 | 4,0 |
| 280 | 420 | 87 | - | 5,0 | 4,0 |
| 300 | 460 | 100 | - | 5,0 | 4,0 |
| 320 | 480 | 100 | - | 5,0 | 4,0 |

Таблица 11

**Серия диаметров 7**

мм

| $d$ | $D$ | Размер $B = T$ для серии ширин | $r_{1s\,min}$ | $r_{2s\,min}$ |
|---|---|---|---|---|
| | | 3 | | |
| 40 | 75 | 26 | 1,5 | 1,5 |
| 45 | 80 | 26 | 1,5 | 1,5 |
| 50 | 85 | 26 | 1,5 | 1,5 |
| 55 | 95 | 30 | 1,5 | 1,5 |
| 60 | 100 | 30 | 1,5 | 1,5 |
| 65 | 110 | 34 | 1,5 | 1,5 |
| 70 | 120 | 37 | 2,0 | 1,5 |
| 75 | 125 | 37 | 2,0 | 1,5 |
| 80 | 130 | 37 | 2,0 | 1,5 |
| 85 | 140 | 41 | 2,5 | 2,0 |
| 90 | 150 | 45 | 2,5 | 2,0 |
| 95 | 160 | 49 | 2,5 | 2,0 |
| 100 | 165 | 52 | 2,5 | 2,0 |
| 105 | 171 | 56 | 2,5 | 2,0 |
| 110 | 180 | 56 | 2,5 | 2,0 |
| 120 | 200 | 62 | 2,5 | 2,0 |

Таблица 12

**Серия диаметров 2(5)***

мм

| $d$ | $D$ | $B$ | $T$ | $B$ | $T$ | $B = T$ | $r_{1s\,min}$ | $r_{2s\,min}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | серии ширин | | | | | | |
| | | 0 | | (0)* | | 3 | | |
| 10 | 30 | 9 | 9,75 | 14 | 14,70 | - | 0,6 | 0,6 |
| 12 | 32 | 10 | 10,75 | 14 | 14,75 | - | 0,6 | 0,6 |
| 15 | 35 | 11 | 11,75 | 14 | 14,75 | - | 0,6 | 0,6 |
| 17 | 40 | 12 | 13,25 | 16 | 17,25 | - | 1,0 | 1,0 |
| 20 | 47 | 14 | 15,25 | 18 | 19,25 | - | 1,0 | 1,0 |
| 22 | 50 | 14 | 15,25 | 18 | 19,25 | - | 1,0 | 1,0 |
| 25 | 52 | 15 | 16,25 | 18 | 19,25 | 22 | 1,0 | 1,0 |
| 28 | 58 | 16 | 17,25 | 19 | 20,25 | 24 | 1,0 | 1,0 |
| 30 | 62 | 16 | 17,25 | 20 | 21,25 | 25 | 1,0 | 1,0 |
| 32 | 65 | 17 | 18,25 | 21 | 22,25 | 26 | 1,5 | 1,5 |
| 35 | 72 | 17 | 18,25 | 23 | 24,25 | 28 | 1,5 | 1,5 |
| 40 | 80 | 18 | 19,75 | 23 | 24,75 | 32 | 1,5 | 1,5 |
| 45 | 85 | 19 | 20,75 | 23 | 24,75 | 32 | 1,5 | 1,5 |
| 50 | 90 | 20 | 21,75 | 23 | 24,75 | 32 | 1,5 | 1,5 |
| 55 | 100 | 21 | 22,75 | 25 | 26,75 | 35 | 2,0 | 1,5 |
| 60 | 110 | 22 | 23,75 | 28 | 29,75 | 38 | 2,0 | 1,5 |
| 65 | 120 | 23 | 24,75 | 31 | 32,75 | 41 | 2,0 | 1,5 |
| 70 | 125 | 24 | 26,25 | 31 | 33,25 | 41 | 2,0 | 1,5 |
| 75 | 130 | 25 | 27,25 | 31 | 33,25 | 41 | 2,0 | 1,5 |
| 80 | 140 | 26 | 28,25 | 33 | 35,25 | 46 | 2,5 | 2,0 |
| 85 | 150 | 28 | 30,50 | 36 | 38,50 | 49 | 2,5 | 2,0 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 90 | 160 | 30 | 32,50 | 40 | 42,50 | 55 | 2,5 | 2,0 |
| 95 | 170 | 32 | 34,50 | 43 | 45,50 | 58 | 3,0 | 2,5 |
| 100 | 180 | 34 | 37,00 | 46 | 49,00 | 63 | 3,0 | 2,5 |
| 105 | 190 | 36 | 39,00 | 50 | 53,00 | 68 | 3,0 | 2,5 |
| 110 | 200 | 38 | 41,00 | 53 | 56,00 | - | 3,0 | 2,5 |
| 120 | 215 | 40 | 43,50 | 58 | 61,50 | - | 3,0 | 2,5 |
| 130 | 230 | 40 | 43,75 | 64 | 67,75 | - | 4,0 | 3,0 |
| 140 | 250 | 42 | 45,75 | 68 | 71,75 | - | 4,0 | 3,0 |
| 150 | 270 | 45 | 49,00 | 73 | 77,00 | - | 4,0 | 3,0 |
| 160 | 290 | 48 | 52,00 | 80 | 84,00 | - | 4,0 | 3,0 |
| 170 | 310 | 52 | 57,00 | 86 | 91,00 | - | 5,0 | 4,0 |
| 180 | 320 | 52 | 57,00 | 86 | 91,00 | - | 5,0 | 4,0 |
| 190 | 340 | 55 | 60,00 | 92 | 97,00 | - | 5,0 | 4,0 |
| 200 | 360 | 58 | 64,00 | 98 | 104,00 | - | 5,0 | 4,0 |
| 220 | 400 | 65 | 72,00 | 108 | 114,00 | - | 5,0 | 4,0 |
| 240 | 440 | 72 | 79,00 | 120 | 127,00 | - | 5,0 | 4,0 |
| 260 | 480 | 80 | 89,00 | - | - | - | 6,0 | 5,0 |
| 280 | 500 | 80 | 89,00 | - | - | - | 6,0 | 5,0 |
| 300 | 540 | 85 | 96,00 | - | - | - | 6,0 | 5,0 |
| 320 | 580 | 92 | 104,00 | - | - | - | 6,0 | 5,0 |

* Цифры (5), (0) означают легкую широкую серию.

Таблица 13

**Серия диаметров 3(6)***

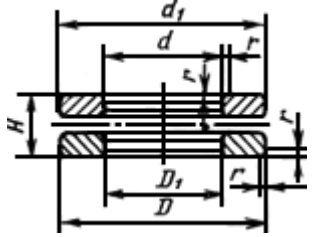
мм

| $d$ | $D$ | $B$ | $T$ | $B$ | $T$ | $B$ | $T$ | $r_{1s\,min}$ | $r_{2s\,min}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | серии ширин | | | | | | | |
| | | 0 | | 1 | | (0)* | | | |
| 10 | 35 | 11 | 11,90 | - | - | 17 | 17,90 | 0,6 | 0,6 |
| 12 | 37 | 12 | 12,90 | - | - | 17 | 17,90 | 1,0 | 1,0 |
| 15 | 42 | 13 | 14,25 | - | - | 17 | 18,25 | 1,0 | 1,0 |
| 17 | 47 | 14 | 15,25 | - | - | 19 | 20,25 | 1,0 | 1,0 |
| 20 | 52 | 15 | 16,25 | - | - | 21 | 22,25 | 1,5 | 1,5 |
| 22 | 56 | 16 | 17,25 | - | - | 21 | 22,25 | 1,5 | 1,5 |
| 25 | 62 | 17 | 18,25 | 17 | 18,25 | 24 | 25,25 | 1,5 | 1,5 |
| 28 | 68 | 18 | 19,75 | - | - | 24 | 25,75 | 1,5 | 1,5 |
| 30 | 72 | 19 | 20,75 | 19 | 20,75 | 27 | 28,75 | 1,5 | 1,5 |
| 32 | 75 | 20 | 21,75 | - | - | 28 | 29,75 | 1,5 | 1,5 |
| 35 | 80 | 21 | 22,75 | 21 | 22,75 | 31 | 32,75 | 2,0 | 1,5 |
| 40 | 90 | 23 | 25,25 | 23 | 25,25 | 33 | 35,25 | 2,0 | 1,5 |
| 45 | 100 | 25 | 27,25 | 25 | 27,25 | 36 | 38,25 | 2,0 | 1,5 |
| 50 | 110 | 27 | 29,25 | 27 | 29,25 | 40 | 42,25 | 2,5 | 2,0 |
| 55 | 120 | 29 | 31,50 | 29 | 31,50 | 43 | 45,50 | 2,5 | 2,0 |
| 60 | 130 | 21 | 33,50 | 31 | 33,50 | 46 | 48,50 | 3,0 | 2,5 |
| 65 | 140 | 33 | 36,00 | 33 | 36,00 | 48 | 51,00 | 3,0 | 2,5 |
| 70 | 150 | 35 | 38,00 | 35 | 38,00 | 51 | 51,00 | 3,0 | 2,5 |
| 75 | 160 | 37 | 40,00 | 37 | 40,00 | 55 | 58,00 | 3,0 | 2,5 |
| 80 | 170 | 39 | 42,50 | 39 | 42,50 | 58 | 61,50 | 3,0 | 2,5 |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 85 | 180 | 41 | 44,50 | 41 | 44,50 | 60 | 63,50 | 3,0 | 2,5 |
| 90 | 190 | 43 | 46,50 | 43 | 46,50 | 64 | 67,50 | 4,0 | 3,0 |
| 95 | 200 | 45 | 49,50 | 45 | 49,50 | 67 | 71,50 | 4,0 | 3,0 |
| 100 | 215 | 47 | 51,50 | 51 | 56,5 | 78 | 77,50 | 4,0 | 3,0 |
| 105 | 225 | 49 | 53,50 | 53 | 58,0 | 77 | 81,50 | 4,0 | 3,0 |
| 110 | 240 | 50 | 54,50 | 57 | 63,0 | 80 | 84,50 | 4,0 | 3,0 |
| 120 | 260 | 55 | 59,50 | 62 | 68,0 | 86 | 90,50 | 4,0 | 3,0 |
| 130 | 280 | 58 | 63,75 | 66 | 72,0 | 93 | 98,75 | 5,0 | 4,0 |
| 140 | 300 | 62 | 67,75 | 70 | 77,0 | 102 | 107,75 | 5,0 | 4,0 |
| 150 | 320 | 65 | 72,00 | 75 | 82,0 | 108 | 114,00 | 5,0 | 4,0 |
| 160 | 340 | 68 | 75,00 | 79 | 87,0 | 114 | 121,00 | 5,0 | 4,0 |
| 170 | 360 | 72 | 80,00 | 84 | 92,0 | - | - | 5,0 | 4,0 |
| 180 | 380 | 75 | 83,00 | 88 | 97,0 | - | - | 5,0 | 4,0 |
| 190 | 400 | 78 | 86,00 | 92 | 101,0 | - | - | 6,0 | 5,0 |
| 200 | 420 | 80 | 89,00 | 97 | 107,0 | - | - | 6,0 | 5,0 |
| 220 | 460 | 88 | 97,00 | 106 | 117,0 | - | - | 6,0 | 5,0 |
| 240 | 500 | 98 | 105,00 | 114 | 125,0 | - | - | 6,0 | 5,0 |
| 260 | 540 | 102 | 113,00 | 123 | 135,0 | - | - | - | - |
| 280 | 580 | 108 | 119,00 | 132 | 145,0 | - | - | - | - |
| 300 | 620 | - | - | 140 | 154,0 | - | - | - | - |

* Цифры (6), (0) означают среднюю широкую серию.

**Подшипники упорные шариковые и роликовые одинарные**




$d$ - номинальный диаметр отверстия тугого кольца одинарного подшипника;

$d_1$ - номинальный диаметр наружной цилиндрической поверхности тугого кольца одинарного

подшипника; $d_{1s\,max}$ - наибольший единичный диаметр наружной цилиндрической поверхности

тугого кольца одинарного подшипника; $D$ - номинальный диаметр наружной цилиндрической

поверхности свободного кольца; $D_1$ - номинальный диаметр отверстия свободного кольца;

$D_{1s\,min}$ - наименьший единичный диаметр отверстия свободного кольца;

$H$ - номинальная высота подшипника; $r$ - координата монтажной фаски;

$r_{s\,min}$ - наименьший предельный размер $r$

Черт.4

Таблица 14

## Серия диаметров 9

мм

| $d$ | $D$ | Размер $H$ для серий высот | | | $r_{s\,min}$ |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 7 | 9 | 1 | |
| 4 | 12 | 4 | - | 6 | 0,3 |
| 6 | 16 | 5 | - | 7 | 0,3 |
| 8 | 18 | 5 | - | 7 | 0,3 |
| 10 | 20 | 5 | - | 7 | 0,3 |
| 12 | 22 | 5 | - | 7 | 0,3 |
| 15 | 26 | 5 | - | 7 | 0,3 |
| 17 | 28 | 5 | - | 7 | 0,3 |
| 20 | 32 | 6 | - | 8 | 0,3 |
| 25 | 37 | 6 | - | 8 | 0,3 |
| 30 | 42 | 6 | - | 8 | 0,3 |
| 35 | 47 | 6 | - | 8 | 0,3 |
| 40 | 52 | 6 | - | 9 | 0,3 |
| 45 | 60 | 7 | - | 10 | 0,3 |
| 50 | 65 | 7 | - | 10 | 0,3 |
| 55 | 70 | 7 | - | 10 | 0,3 |
| 60 | 75 | 7 | - | 10 | 0,3 |
| 65 | 80 | 7 | - | 10 | 0,3 |
| 70 | 85 | 7 | - | 10 | 0,3 |
| 75 | 90 | 7 | - | 10 | 0,3 |
| 80 | 95 | 7 | - | 10 | 0,3 |
| 85 | 100 | 7 | - | 10 | 0,3 |
| 90 | 105 | 7 | - | 10 | 0,3 |
| 100 | 120 | 9 | - | 14 | 0,6 |
| 110 | 130 | 9 | - | 14 | 0,6 |
| 120 | 140 | 9 | - | 14 | 0,6 |
| 130 | 150 | 9 | - | 14 | 0,6 |
| 140 | 160 | 9 | - | 14 | 0,6 |
| 150 | 170 | 9 | - | 14 | 0,6 |
| 160 | 180 | 9 | - | 14 | 0,6 |
| 170 | 190 | 9 | - | 14 | 0,6 |
| 180 | 200 | 9 | - | 14 | 0,6 |
| 190 | 215 | 11 | - | 17 | 1,0 |
| 200 | 225 | 11 | - | 17 | 1,0 |
| 220 | 250 | 14 | - | 22 | 1,0 |
| 240 | 270 | 14 | - | 22 | 1,0 |
| 260 | 290 | 14 | - | 22 | 1,0 |
| 280 | 310 | 14 | - | 22 | 1,0 |
| 300 | 340 | 18 | 24 | 30 | 1,0 |
| 320 | 360 | 18 | 24 | 30 | 1,0 |
| 340 | 380 | 18 | 24 | 30 | 1,0 |
| 360 | 400 | 18 | 24 | 30 | 1,0 |
| 380 | 420 | 18 | 24 | 30 | 1,0 |
| 400 | 440 | 18 | 24 | 30 | 1,0 |
| 420 | 460 | 18 | 24 | 30 | 1,0 |
| 440 | 480 | 18 | 24 | 30 | 1,0 |
| 460 | 500 | 18 | 24 | 30 | 1,0 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 480 | 520 | 18 | 24 | 30 | 1,0 |
| 500 | 540 | 18 | 24 | 30 | 1,0 |
| 530 | 580 | 23 | 30 | 38 | 1,1 |
| 560 | 610 | 23 | 30 | 38 | 1,1 |
| 600 | 650 | 23 | 30 | 38 | 1,1 |
| 630 | 680 | 23 | 30 | 38 | 1,1 |
| 670 | 730 | 27 | 36 | 45 | 1,5 |
| 710 | 780 | 32 | 42 | 53 | 1,5 |
| 750 | 820 | 32 | 42 | 53 | 1,5 |
| 800 | 870 | 32 | 42 | 53 | 1,5 |
| 850 | 920 | 32 | 42 | 53 | 1,5 |
| 900 | 980 | 36 | 48 | 63 | 2,0 |
| 950 | 1030 | 36 | 48 | 63 | 2,0 |
| 1000 | 1090 | 41 | 54 | 70 | 2,1 |
| 1060 | 1150 | 41 | 54 | 70 | 2,1 |
| 1120 | 1220 | 45 | 60 | 80 | 2,1 |
| 1180 | 1280 | 45 | 60 | 80 | 2,1 |
| 1250 | 1360 | 50 | 67 | 85 | 3,0 |
| 1320 | 1440 | - | - | 95 | 3,0 |
| 1400 | 1520 | - | - | 95 | 3,0 |
| 1500 | 1630 | - | - | 105 | 4,0 |
| 1600 | 1730 | - | - | 105 | 4,0 |
| 1700 | 1840 | - | - | 112 | 4,0 |
| 1800 | 1950 | - | - | 120 | 4,0 |
| 1900 | 2060 | - | - | 130 | 5,0 |
| 2000 | 2160 | - | - | 130 | 5,0 |
| 2120 | 2300 | - | - | 140 | 5,0 |
| 2240 | 2430 | - | - | 150 | 5,0 |
| 2360 | 2550 | - | - | 150 | 5,0 |
| 2500 | 2700 | - | - | 160 | 5,0 |

Таблица 15

**Серия диаметров 1**

мм

| $d$ | $D$ | Размер $H$ для серий высот | | Размер для серий высот 0 | | | $r_{s\,min}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 7 | 9 | $H$ | $d_{1s\,max}$ | $D_{1s\,min}$ | |
| 10 | 24 | 6 | - | 9 | 24 | 11 | 0,3 |
| 12 | 26 | 6 | - | 9 | 26 | 13 | 0,3 |
| 15 | 28 | 6 | - | 9 | 28 | 16 | 0,3 |
| 17 | 30 | 6 | - | 9 | 30 | 18 | 0,3 |
| 20 | 35 | 7 | - | 10 | 35 | 21 | 0,3 |
| 25 | 42 | 8 | - | 11 | 42 | 26 | 0,6 |
| 30 | 47 | 8 | - | 11 | 47 | 32 | 0,6 |
| 35 | 52 | 8 | - | 12 | 52 | 37 | 0,6 |
| 40 | 60 | 9 | - | 13 | 60 | 42 | 0,6 |
| 45 | 65 | 9 | - | 14 | 65 | 47 | 0,6 |
| 50 | 70 | 9 | - | 14 | 70 | 52 | 0,6 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 55 | 78 | 10 | - | 16 | 78 | 57 | 0,6 |
| 60 | 85 | 11 | - | 17 | 85 | 62 | 1,0 |
| 65 | 90 | 11 | - | 18 | 90 | 67 | 1,0 |
| 70 | 95 | 11 | - | 18 | 95 | 72 | 1,0 |
| 75 | 100 | 11 | - | 19 | 100 | 77 | 1,0 |
| 80 | 105 | 11 | - | 19 | 105 | 82 | 1,0 |
| 85 | 110 | 11 | - | 19,0 | 110 | 87 | 1,0 |
| 90 | 120 | 14 | - | 22 | 120 | 92 | 1,0 |
| 100 | 135 | 16 | 21 | 25 | 135 | 102 | 1,0 |
| 110 | 145 | 16 | 21 | 25 | 145 | 112 | 1,0 |
| 120 | 155 | 16 | 21 | 25 | 155 | 122 | 1,0 |
| 130 | 170 | 18 | 24 | 30 | 170 | 132 | 1,0 |
| 140 | 180 | 18 | 24 | 31 | 178 | 142 | 1,0 |
| 150 | 190 | 18 | 24 | 31 | 188 | 152 | 1,0 |
| 160 | 200 | 18 | 24 | 31 | 198 | 162 | 1,0 |
| 170 | 215 | 20 | 27 | 34 | 213 | 172 | 1,1 |
| 180 | 225 | 20 | 27 | 34 | 222 | 183 | 1,1 |
| 190 | 240 | 23 | 30 | 37 | 237 | 193 | 1,1 |
| 200 | 250 | 23 | 30 | 37 | 247 | 203 | 1,1 |
| 220 | 270 | 23 | 30 | 37 | 267 | 223 | 1,1 |
| 240 | 300 | 27 | 36 | 45 | 297 | 243 | 1,5 |
| 260 | 320 | 27 | 36 | 45 | 317 | 263 | 1,5 |
| 280 | 350 | 32 | 42 | 53 | 347 | 283 | 1,5 |
| 300 | 380 | 36 | 48 | 62 | 376 | 304 | 2,0 |
| 320 | 400 | 36 | 48 | 63 | 396 | 324 | 2,0 |
| 340 | 420 | 36 | 48 | 64 | 416 | 344 | 2,0 |
| 360 | 440 | 36 | 48 | 65 | 436 | 364 | 2,0 |
| 380 | 460 | 36 | 48 | 65 | 456 | 384 | 2,0 |
| 400 | 480 | 36 | 48 | 65 | 476 | 404 | 2,0 |
| 420 | 500 | 36 | 48 | 65 | 495 | 424 | 2,0 |
| 440 | 540 | 45 | 60 | 80 | 535 | 444 | 2,1 |
| 460 | 560 | 45 | 60 | 80 | 555 | 464 | 2,1 |
| 480 | 580 | 45 | 60 | 80 | 575 | 484 | 2,1 |
| 500 | 600 | 45 | 60 | 80 | 595 | 504 | 2,1 |
| 530 | 640 | 50 | 67 | 85 | 635 | 534 | 3,0 |
| 560 | 670 | 50 | 67 | 85 | 665 | 564 | 3,0 |
| 600 | 710 | 50 | 67 | 85 | 705 | 604 | 3,0 |
| 630 | 750 | 54 | 73 | 95 | 745 | 634 | 3,0 |
| 670 | 800 | 58 | 78 | 105 | 795 | 674 | 4,0 |
| 710 | 850 | 63 | 85 | 112 | 845 | 714 | 4,0 |
| 750 | 900 | 67 | 90 | 120 | 895 | 755 | 4,0 |
| 800 | 950 | 67 | 90 | 120 | 945 | 805 | 4,0 |
| 850 | 1000 | 67 | 90 | 120 | 995 | 855 | 4,0 |
| 900 | 1060 | 73 | 95 | 130 | 1055 | 905 | 5,0 |
| 950 | 1120 | 78 | 103 | 135 | 1115 | 955 | 5,0 |
| 1000 | 1180 | 82 | 109 | 140 | 1175 | 1005 | 5,0 |
| 1060 | 1250 | 95 | 115 | 150 | 1245 | 1065 | 5,0 |
| 1120 | 1320 | 90 | 122 | 160 | 1315 | 1125 | 5,0 |
| 1180 | 1400 | 100 | 132 | 175 | 1395 | 1185 | 6,0 |
| 1250 | 1460 | - | - | 175 | 1455 | 1255 | 6,0 |
| 1320 | 1540 | - | - | 175 | 1535 | 1325 | 6,0 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1400 | 1630 | - | - | 180 | 1620 | 1410 | 6,0 |
| 1500 | 1750 | - | - | 195 | 1740 | 1510 | 6,0 |
| 1600 | 1850 | - | - | 195 | 1840 | 1610 | 6,0 |
| 1700 | 1970 | - | - | 212 | 1960 | 1710 | 7,5 |
| 1800 | 2080 | - | - | 220 | 2070 | 1810 | 7,5 |
| 1900 | 2180 | - | - | 220 | 2170 | 1910 | 7,5 |
| 2000 | 2300 | - | - | 236 | 2290 | 2010 | 7,5 |
| 2120 | 2430 | - | - | 243 | 2420 | 2130 | 7,5 |
| 2240 | 2570 | - | - | 258 | 2560 | 2250 | 9,5 |
| 2360 | 2700 | - | - | 265 | 2690 | 2370 | 9,5 |
| 2500 | 2850 | - | - | 272 | 2840 | 2510 | 9,5 |

Таблица 16

**Серия диаметров 2**

мм

| $d$ | $D$ | Размер $H$ для серий высот | | Размер для серий высот 0 | | | $r_{s\,min}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 7 | 9 | $H$ | $d_{1s\,max}$ | $D_{1s\,min}$ | |
| 4 | 16 | 6 | - | 8 | 16 | 4 | 0,3 |
| 6 | 20 | 6 | - | 9 | 20 | 6 | 0,3 |
| 8 | 22 | 6 | - | 9 | 22 | 8 | 0,3 |
| 10 | 26 | 7 | - | 11 | 26 | 12 | 0,6 |
| 12 | 28 | 7 | - | 11 | 28 | 14 | 0,6 |
| 15 | 32 | 8 | - | 12 | 32 | 17 | 0,6 |
| 17 | 35 | 8 | - | 12 | 35 | 19 | 0,6 |
| 20 | 40 | 9 | - | 14 | 40 | 22 | 0,6 |
| 25 | 47 | 10 | - | 15 | 47 | 27 | 0,6 |
| 30 | 52 | 10 | - | 16 | 52 | 32 | 0,6 |
| 35 | 62 | 12 | - | 18 | 62 | 37 | 1,0 |
| 40 | 68 | 13 | - | 19 | 68 | 42 | 1,0 |
| 45 | 73 | 13 | - | 20 | 73 | 47 | 1,0 |
| 50 | 78 | 13 | - | 22 | 78 | 52 | 1,0 |
| 55 | 90 | 16 | 21 | 25 | 90 | 57 | 1,0 |
| 60 | 95 | 16 | 21 | 26 | 95 | 62 | 1,0 |
| 65 | 100 | 16 | 21 | 27 | 100 | 67 | 1,0 |
| 70 | 105 | 16 | 21 | 27 | 105 | 72 | 1,0 |
| 75 | 110 | 16 | 21 | 27 | 110 | 77 | 1,0 |
| 80 | 115 | 16 | 21 | 28 | 115 | 82 | 1,0 |
| 85 | 125 | 18 | 24 | 31 | 125 | 88 | 1,0 |
| 90 | 135 | 20 | 27 | 35 | 135 | 93 | 1,1 |
| 100 | 150 | 23 | 30 | 38 | 150 | 103 | 1,1 |
| 110 | 160 | 23 | 30 | 38 | 160 | 113 | 1,1 |
| 120 | 170 | 23 | 30 | 39 | 170 | 123 | 1,1 |
| 130 | 190 | 27 | 36 | 45 | 187 | 133 | 1,5 |
| 140 | 200 | 27 | 36 | 46 | 197 | 143 | 1,5 |
| 150 | 215 | 29 | 39 | 50 | 212 | 153 | 1,5 |
| 160 | 225 | 29 | 39 | 51 | 222 | 163 | 1,5 |
| 170 | 240 | 32 | 42 | 55 | 237 | 173 | 1,5 |
| 180 | 250 | 32 | 42 | 56 | 247 | 183 | 1,5 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 190 | 270 | 36 | 48 | 62 | 267 | 194 | 2,0 |
| 200 | 280 | 36 | 48 | 62 | 277 | 204 | 2,0 |
| 220 | 300 | 36 | 48 | 63 | 297 | 224 | 2,0 |
| 240 | 340 | 45 | 60 | 78 | 335 | 244 | 2,1 |
| 260 | 360 | 45 | 60 | 79 | 355 | 264 | 2,1 |
| 280 | 380 | 45 | 60 | 80 | 375 | 284 | 2,1 |
| 300 | 420 | 54 | 73 | 95 | 415 | 304 | 3,0 |
| 320 | 440 | 54 | 73 | 95 | 435 | 325 | 3,0 |
| 340 | 460 | 54 | 73 | 96 | 455 | 345 | 3,0 |
| 360 | 500 | 63 | 85 | 110 | 495 | 365 | 4,0 |
| 380 | 520 | 63 | 85 | 112 | 515 | 385 | 4,0 |
| 400 | 540 | 63 | 85 | 112 | 535 | 405 | 4,0 |
| 420 | 580 | 73 | 95 | 130 | 575 | 425 | 5,0 |
| 440 | 600 | 73 | 95 | 130 | 595 | 445 | 5,0 |
| 460 | 620 | 73 | 95 | 130 | 615 | 465 | 5,0 |
| 480 | 650 | 78 | 103 | 135 | 645 | 485 | 5,0 |
| 500 | 670 | 78 | 103 | 135 | 665 | 505 | 5,0 |
| 530 | 710 | 82 | 109 | 140 | 705 | 535 | 5,0 |
| 560 | 750 | 85 | 115 | 150 | 745 | 565 | 5,0 |
| 600 | 800 | 90 | 122 | 160 | 795 | 605 | 5,0 |
| 630 | 850 | 100 | 132 | 175 | 845 | 635 | 6,0 |
| 670 | 900 | 103 | 140 | 180 | 895 | 675 | 6,0 |
| 710 | 950 | 109 | 145 | 190 | 945 | 715 | 6,0 |
| 750 | 1000 | 112 | 150 | 195 | 995 | 755 | 6,0 |
| 800 | 1060 | 118 | 155 | 205 | 1055 | 805 | 7,5 |
| 850 | 1120 | 122 | 160 | 212 | 1115 | 855 | 7,5 |
| 900 | 1180 | 125 | 170 | 220 | 1175 | 905 | 7,5 |
| 950 | 1250 | 136 | 180 | 236 | 1245 | 955 | 7,5 |
| 1000 | 1320 | 145 | 190 | 250 | 1315 | 1005 | 9,5 |
| 1060 | 1400 | 155 | 206 | 265 | 1395 | 1065 | 9,5 |
| 1120 | 1460 | - | 206 | - | - | - | 9,5 |
| 1180 | 1520 | - | 206 | - | - | - | 9,5 |
| 1250 | 1610 | - | 218 | - | - | - | 9,5 |
| 1320 | 1700 | - | 230 | - | - | - | 9,5 |

Таблица 17

**Серия диаметров 3**

мм

| $d$ | $D$ | Размер $H$ для серий высот | | Размер для серий высот 0 | | | $r_{s\,min}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 7 | 9 | $H$ | $d_{1s\,max}$ | $D_{1s\,min}$ | |
| 4 | 20 | 7 | - | 11 | 20 | 4 | 0,6 |
| 6 | 24 | 8 | - | 12 | 24 | 6 | 0,6 |
| 8 | 26 | 8 | - | 12 | 26 | 8 | 0,6 |
| 10 | 30 | 9 | - | 14 | 30 | 10 | 0,6 |
| 12 | 32 | 9 | - | 14 | 32 | 12 | 0,6 |
| 15 | 37 | 10 | - | 15 | 37 | 15 | 0,6 |
| 17 | 40 | 10 | - | 16 | 40 | 19 | 0,6 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | 47 | 12 | - | 18 | 47 | 22 | 1,0 |
| 25 | 52 | 12 | - | 18 | 52 | 27 | 1,0 |
| 30 | 60 | 14 | 18 | 21 | 60 | 32 | 1,0 |
| 35 | 68 | 15 | 20 | 24 | 68 | 37 | 1,0 |
| 40 | 78 | 17 | 22 | 26 | 78 | 42 | 1,0 |
| 45 | 85 | 18 | 24 | 28 | 85 | 47 | 1,0 |
| 50 | 95 | 20 | 27 | 31 | 95 | 52 | 1,1 |
| 55 | 105 | 23 | 30 | 35 | 105 | 57 | 1,1 |
| 60 | 110 | 23 | 30 | 35 | 110 | 62 | 1,1 |
| 65 | 115 | 23 | 30 | 36 | 115 | 67 | 1,1 |
| 70 | 125 | 25 | 34 | 40 | 125 | 72 | 1,1 |
| 75 | 135 | 27 | 36 | 44 | 135 | 77 | 1,5 |
| 80 | 140 | 27 | 36 | 44 | 140 | 82 | 1,5 |
| 85 | 150 | 29 | 39 | 49 | 150 | 88 | 1,5 |
| 90 | 155 | 29 | 39 | 50 | 155 | 93 | 1,5 |
| 100 | 170 | 32 | 42 | 55 | 170 | 103 | 1,5 |
| 110 | 190 | 36 | 48 | 63 | 187 | 113 | 2,0 |
| 120 | 210 | 41 | 54 | 70 | 205 | 123 | 2,1 |
| 130 | 225 | 42 | 58 | 75 | 220 | 134 | 2,1 |
| 140 | 240 | 45 | 60 | 80 | 235 | 144 | 2,1 |
| 150 | 250 | 45 | 60 | 80 | 245 | 154 | 2,1 |
| 160 | 270 | 50 | 67 | 87 | 265 | 164 | 3,0 |
| 170 | 280 | 50 | 67 | 87 | 275 | 174 | 3,0 |
| 180 | 300 | 54 | 73 | 95 | 295 | 184 | 3,0 |
| 190 | 320 | 58 | 78 | 105 | 315 | 195 | 4,0 |
| 200 | 340 | 63 | 85 | 110 | 335 | 205 | 4,0 |
| 220 | 360 | 63 | 85 | 112 | 355 | 225 | 4,0 |
| 240 | 380 | 63 | 85 | 112 | 375 | 245 | 4,0 |
| 260 | 420 | 73 | 95 | 130 | 415 | 265 | 5,0 |
| 280 | 440 | 73 | 95 | 130 | 435 | 285 | 5,0 |
| 300 | 480 | 82 | 109 | 140 | 475 | 305 | 5,0 |
| 320 | 500 | 82 | 109 | 140 | 495 | 325 | 5,0 |
| 340 | 540 | 90 | 122 | 160 | 535 | 345 | 5,0 |
| 360 | 560 | 90 | 122 | 160 | 555 | 365 | 5,0 |
| 380 | 600 | 100 | 132 | 175 | 595 | 385 | 6,0 |
| 400 | 620 | 100 | 132 | 175 | 615 | 405 | 6,0 |
| 420 | 650 | 103 | 140 | 180 | 645 | 425 | 6,0 |
| 440 | 680 | 109 | 145 | 190 | 675 | 445 | 6,0 |
| 460 | 710 | 112 | 150 | 195 | 705 | 465 | 6,0 |
| 480 | 730 | 112 | 150 | 195 | 725 | 485 | 6,0 |
| 500 | 750 | 112 | 150 | 195 | 745 | 505 | 6,0 |
| 530 | 800 | 122 | 160 | 212 | 795 | 535 | 7,5 |
| 560 | 850 | 132 | 175 | 224 | 845 | 565 | 7,5 |
| 600 | 900 | 136 | 180 | 236 | 895 | 605 | 7,5 |
| 630 | 950 | 145 | 190 | 250 | 945 | 635 | 9,5 |
| 670 | 1000 | 150 | 200 | 258 | 995 | 675 | 9,5 |
| 710 | 1060 | 160 | 212 | 272 | 1055 | 715 | 9,5 |
| 750 | 1120 | 165 | 224 | 290 | 1115 | 755 | 9,5 |
| 800 | 1180 | 180 | 230 | 300 | 1175 | 805 | 9,5 |
| 850 | 1250 | 170 | 243 | 315 | 1245 | 855 | 12,0 |
| 900 | 1320 | 190 | 250 | 335 | 1315 | 905 | 12,0 |
| 950 | 1400 | 200 | 272 | 355 | 1395 | 955 | 12,0 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1000 | 1460 | - | 280 | - | - | - | 12,0 |

Таблица 18

**Серия диаметров 4**

мм

| $d$ | $D$ | Размер $H$ для серий высот | | Размер для серий высот 0 | | | $r_{s\,min}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 7 | 9 | $H$ | $d_{1s\,max}$ | $D_{1s\,min}$ | |
| 25 | 60 | 16 | 21 | 24 | 60 | 27 | 1,0 |
| 30 | 70 | 18 | 24 | 28 | 70 | 32 | 1,0 |
| 35 | 80 | 20 | 27 | 32 | 80 | 37 | 1,1 |
| 40 | 90 | 23 | 30 | 36 | 90 | 42 | 1,1 |
| 45 | 100 | 25 | 34 | 39 | 100 | 47 | 1,1 |
| 50 | 110 | 27 | 36 | 43 | 110 | 52 | 1,5 |
| 55 | 120 | 29 | 39 | 48 | 120 | 57 | 1,5 |
| 60 | 130 | 32 | 42 | 51 | 130 | 62 | 1,5 |
| 65 | 140 | 34 | 45 | 56 | 140 | 68 | 2,0 |
| 70 | 150 | 36 | 48 | 60 | 150 | 73 | 2,0 |
| 75 | 160 | 38 | 51 | 65 | 160 | 78 | 2,0 |
| 80 | 170 | 41 | 54 | 68 | 170 | 83 | 2,1 |
| 85 | 180 | 42 | 58 | 72 | 177 | 88 | 2,1 |
| 90 | 190 | 45 | 60 | 77 | 187 | 93 | 2,1 |
| 100 | 210 | 50 | 67 | 85 | 205 | 103 | 3,0 |
| 110 | 230 | 54 | 73 | 95 | 225 | 113 | 3,0 |
| 120 | 250 | 58 | 78 | 102 | 245 | 123 | 4,0 |
| 130 | 270 | 63 | 85 | 110 | 265 | 134 | 4,0 |
| 140 | 280 | 63 | 85 | 112 | 275 | 144 | 4,0 |
| 150 | 300 | 67 | 90 | 120 | 295 | 154 | 4,0 |
| 160 | 320 | 73 | 95 | 130 | 315 | 164 | 5,0 |
| 170 | 340 | 78 | 103 | 135 | 335 | 174 | 5,0 |
| 180 | 360 | 82 | 109 | 140 | 355 | 184 | 5,0 |
| 190 | 380 | 85 | 115 | 150 | 375 | 195 | 5,0 |
| 200 | 400 | 90 | 122 | 155 | 395 | 205 | 5,0 |
| 220 | 420 | 90 | 122 | 160 | 415 | 225 | 6,0 |
| 240 | 440 | 90 | 122 | 160 | 435 | 245 | 6,0 |
| 260 | 480 | 100 | 132 | 175 | 475 | 265 | 6,0 |
| 280 | 520 | 109 | 145 | 190 | 515 | 285 | 6,0 |
| 300 | 540 | 109 | 145 | 190 | 535 | 305 | 6,0 |
| 320 | 580 | 118 | 155 | 205 | 575 | 325 | 7,5 |
| 340 | 620 | 125 | 170 | 220 | 615 | 345 | 7,5 |
| 360 | 640 | 125 | 170 | 220 | 635 | 365 | 7,5 |
| 380 | 670 | 132 | 175 | 224 | 665 | 385 | 7,5 |
| 400 | 710 | 140 | 185 | 243 | 705 | 405 | 7,5 |
| 420 | 730 | 140 | 185 | 243 | 725 | 425 | 7,5 |
| 440 | 780 | 155 | 206 | 265 | 775 | 445 | 9,5 |
| 460 | 800 | 155 | 206 | 265 | 795 | 465 | 9,5 |
| 480 | 850 | 165 | 224 | 290 | 845 | 485 | 9,5 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 500 | 870 | 165 | 224 | 290 | 865 | 505 | 9,5 |
| 530 | 920 | 175 | 236 | 308 | 915 | 535 | 9,5 |
| 560 | 980 | 190 | 250 | 335 | 975 | 565 | 12,0 |
| 600 | 1030 | 195 | 258 | 335 | 1025 | 605 | 12,0 |
| 630 | 1090 | 206 | 280 | 365 | 1085 | 635 | 12,0 |
| 670 | 1150 | 218 | 290 | 375 | 1145 | 675 | 15,0 |
| 710 | 1220 | 230 | 308 | 400 | 1215 | 715 | 15,0 |
| 750 | 1280 | 236 | 315 | 412 | 1275 | 755 | 15,0 |
| 800 | 1360 | 250 | 335 | 438 | 1355 | 805 | 15,0 |
| 850 | 1440 | - | 354 | - | - | - | 15,0 |
| 900 | 1520 | - | 372 | - | - | - | 15,0 |
| 950 | 1600 | - | 390 | - | - | - | 15,0 |
| 1000 | 1670 | - | 402 | - | - | - | 15,0 |
| 1060 | 1770 | - | 426 | - | - | - | 15,0 |
| 1120 | 1840 | - | 444 | - | - | - | 15,0 |
| 1180 | 1950 | - | 462 | - | - | - | 19,0 |

Таблица 19

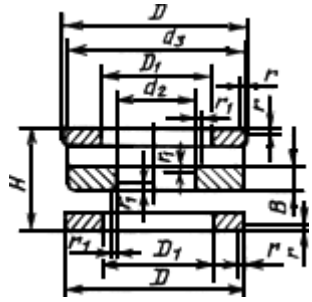
**Серия диаметров 5**

мм

| $d$ | $D$ | Размер $H$ для серий высот | $r_{s\,min}$ |
|---|---|---|---|
| | | 9 | |
| 17 | 52 | 21 | 1,0 |
| 20 | 60 | 24 | 1,0 |
| 25 | 73 | 29 | 1,1 |
| 30 | 85 | 34 | 1,1 |
| 35 | 100 | 39 | 1,1 |
| 40 | 110 | 42 | 1,5 |
| 45 | 120 | 45 | 2,0 |
| 50 | 135 | 51 | 2,0 |
| 55 | 150 | 58 | 2,1 |
| 60 | 160 | 60 | 2,1 |
| 65 | 170 | 63 | 2,1 |
| 70 | 180 | 67 | 3,0 |
| 75 | 190 | 69 | 3,0 |
| 80 | 200 | 73 | 3,0 |
| 85 | 215 | 78 | 4,0 |
| 90 | 225 | 82 | 4,0 |
| 100 | 250 | 90 | 4,0 |
| 110 | 270 | 95 | 5,0 |
| 120 | 300 | 109 | 5,0 |
| 130 | 320 | 115 | 5,0 |
| 140 | 340 | 122 | 5,0 |
| 150 | 360 | 125 | 6,0 |
| 160 | 380 | 132 | 6,0 |
| 170 | 400 | 140 | 6,0 |
| 180 | 420 | 145 | 6,0 |
| 190 | 440 | 150 | 6,0 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 200 | 460 | 155 | 7,5 |
| 220 | 500 | 170 | 7,5 |
| 240 | 540 | 180 | 7,5 |
| 260 | 580 | 190 | 9,5 |
| 280 | 620 | 206 | 9,5 |
| 300 | 670 | 224 | 9,5 |
| 320 | 710 | 236 | 9,5 |
| 340 | 750 | 243 | 12,0 |
| 360 | 780 | 250 | 12,0 |
| 380 | 820 | 265 | 12,0 |
| 400 | 850 | 272 | 12,0 |
| 420 | 900 | 290 | 15,0 |
| 440 | 950 | 308 | 15,0 |
| 460 | 980 | 315 | 15,0 |
| 480 | 1000 | 315 | 15,0 |
| 500 | 1060 | 335 | 15,0 |
| 530 | 1090 | 335 | 15,0 |
| 560 | 1150 | 355 | 15,0 |
| 600 | 1220 | 375 | 15,0 |
| 630 | 1280 | 388 | 15,0 |
| 670 | 1320 | 388 | 15,0 |
| 710 | 1400 | 412 | 15,0 |

**Подшипники упорные шариковые и роликовые двойные**




$d_2$ - номинальный диаметр отверстия тугого кольца двойного подшипника; $d_3$ - номинальный диаметр наружной цилиндрической поверхности тугого кольца двойного подшипника; $d_{3s\,max}$ - наибольший единичный диаметр наружной цилиндрической поверхности тугого кольца двойного подшипника; $D$ - номинальный диаметр наружной цилиндрической поверхности свободного кольца; $D_1$ - номинальный диаметр отверстия свободного кольца; $D_{1s\,min}$ - наименьший единичный диаметр отверстия свободного кольца; $H$ - номинальная высота подшипника; $B$ - номинальная высота тугого кольца двойного подшипника; $r$ - координата монтажной фаски тугого кольца одинарного подшипника и свободного кольца; $r_{s\,min}$ - наименьший предельный размер $r$;

$r_1$ - координата монтажной фаски тугого кольца двойного подшипника;

$r_{1s\,min}$ - наименьший предельный размер $r_1$

Черт.5

Таблица 20

**Серия диаметров 3, серия высот 0**

мм

| $d$ * | $d_2$ | $D$ | $H$ | $B$ | $d_{3s\,max}$ | $D_{1s\,min}$ | $r_{s\,min}$ | $r_{1s\,min}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15 | 10 | 32 | 22 | 5 | 32 | 17 | 0,6 | 0,3 |
| 20 | 15 | 40 | 26 | 6 | 40 | 22 | 0,6 | 0,3 |
| 25 | 20 | 47 | 28 | 7 | 47 | 27 | 0,6 | 0,3 |
| 30 | 25 | 52 | 29 | 7 | 52 | 32 | 0,6 | 0,3 |
| 35 | 30 | 62 | 34 | 8 | 62 | 37 | 1 | 0,3 |
| 40 | 30 | 68 | 36 | 9 | 68 | 42 | 1 | 0,6 |
| 45 | 35 | 73 | 37 | 9 | 73 | 47 | 1 | 0,6 |
| 50 | 40 | 78 | 39 | 9 | 78 | 52 | 1 | 0,6 |
| 55 | 45 | 90 | 45 | 10 | 90 | 57 | 1 | 0,6 |
| 60 | 50 | 95 | 46 | 10 | 95 | 62 | 1 | 0,6 |
| 65 | 55 | 100 | 47 | 10 | 100 | 67 | 1 | 0,6 |
| 70 | 55 | 105 | 47 | 10 | 105 | 72 | 1 | 1 |
| 75 | 60 | 110 | 47 | 10 | 110 | 77 | 1 | 1 |
| 80 | 65 | 115 | 48 | 10 | 115 | 82 | 1 | 1 |
| 85 | 70 | 125 | 55 | 12 | 125 | 88 | 1 | 1 |
| 90 | 75 | 135 | 62 | 14 | 135 | 93 | 1,1 | 1 |
| 100 | 85 | 150 | 67 | 15 | 150 | 103 | 1,1 | 1 |
| 110 | 95 | 160 | 67 | 15 | 160 | 113 | 1,1 | 1 |
| 120 | 100 | 170 | 68 | 15 | 170 | 123 | 1,1 | 1,1 |
| 130 | 110 | 190 | 80 | 18 | 189,5 | 133 | 1,5 | 1,1 |
| 140 | 120 | 200 | 81 | 18 | 199,5 | 143 | 1,5 | 1,1 |
| 150 | 130 | 215 | 89 | 20 | 214,5 | 153 | 1,5 | 1,1 |
| 160 | 140 | 225 | 90 | 20 | 224,5 | 163 | 1,5 | 1,1 |
| 170 | 150 | 240 | 97 | 21 | 239,5 | 173 | 1,5 | 1,1 |
| 180 | 150 | 250 | 98 | 21 | 249 | 183 | 1,5 | 2 |
| 190 | 160 | 270 | 109 | 24 | 269 | 194 | 2 | 2 |
| 200 | 170 | 280 | 109 | 24 | 279 | 204 | 2 | 2 |
| 220 | 190 | 300 | 110 | 24 | 299 | 224 | 2 | 2 |

* Диаметр отверстия тугого кольца соответствующего одинарного подшипника серии диаметров 3 приведен для построения условного обозначения подшипников.

Таблица 21

**Серия диаметров 3, серия высот 0**

мм

| $d$ * | $d_2$ | $D$ | $H$ | $B$ | $d_{3s\,max}$ | $D_{1s\,min}$ | $r_{s\,min}$ | $r_{1s\,min}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25 | 20 | 52 | 34 | 8 | 52 | 27 | 1 | 0,3 |
| 30 | 25 | 60 | 38 | 9 | 60 | 32 | 1 | 0,3 |
| 35 | 30 | 68 | 44 | 10 | 68 | 37 | 1 | 0,3 |
| 40 | 30 | 78 | 49 | 12 | 78 | 42 | 1 | 0,6 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45 | 35 | 85 | 52 | 12 | 85 | 47 | 1 | 0,6 |
| 50 | 40 | 95 | 58 | 14 | 95 | 52 | 1,1 | 0,6 |
| 55 | 45 | 105 | 64 | 15 | 105 | 57 | 1,1 | 0,6 |
| 60 | 50 | 110 | 64 | 15 | 110 | 62 | 1,1 | 0,6 |
| 65 | 55 | 115 | 65 | 15 | 115 | 67 | 1,1 | 0,6 |
| 70 | 55 | 125 | 72 | 16 | 125 | 72 | 1,1 | 1 |
| 75 | 60 | 135 | 79 | 18 | 135 | 77 | 1,5 | 1 |
| 80 | 65 | 140 | 79 | 18 | 140 | 82 | 1,5 | 1 |
| 85 | 70 | 150 | 87 | 19 | 150 | 88 | 1,5 | 1 |
| 90 | 75 | 155 | 88 | 19 | 155 | 93 | 1,5 | 1 |
| 100 | 85 | 170 | 97 | 21 | 170 | 103 | 1,5 | 1 |
| 110 | 95 | 190 | 110 | 24 | 189,5 | 113 | 2 | 1 |
| 120 | 100 | 210 | 123 | 27 | 209,5 | 123 | 2,1 | 1,1 |
| 130 | 110 | 225 | 130 | 30 | 224 | 134 | 2,1 | 1,1 |
| 140 | 120 | 240 | 140 | 31 | 239 | 154 | 2,1 | 1,1 |
| 150 | 130 | 250 | 140 | 31 | 249 | 164 | 2,1 | 1,1 |
| 160 | 140 | 270 | 153 | 33 | 269 | 174 | 3 | 1,1 |
| 170 | 150 | 280 | 153 | 33 | 279 | 184 | 3 | 1,1 |
| 180 | 150 | 300 | 165 | 37 | 299 | 195 | 3 | 2 |
| 190 | 160 | 320 | 183 | 40 | 319 | 205 | 4 | 2 |
| 200 | 170 | 340 | 192 | 42 | 339 | | 4 | 2 |

* Диаметр отверстия тугого кольца соответствующего одинарного подшипника серий диаметров 3 приведен для построения условных обозначений подшипников.

Таблица 22

**Серия диаметров 4, серия высот 0**

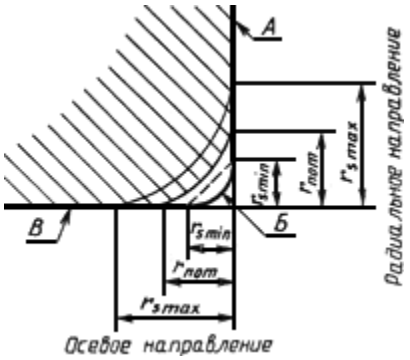
мм

| $d$ * | $d_2$ | $D$ | $H$ | $B$ | $d_{3s\ max}$ | $D_{1s\ min}$ | $r_{s\ min}$ | $r_{1s\ min}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25 | 15 | 60 | 45 | 11 | 60 | 27 | 1 | 0,6 |
| 30 | 20 | 70 | 52 | 12 | 70 | 32 | 1 | 0,6 |
| 35 | 25 | 80 | 59 | 14 | 80 | 37 | 1,1 | 0,6 |
| 40 | 30 | 90 | 65 | 15 | 90 | 42 | 1,1 | 0,6 |
| 45 | 35 | 100 | 72 | 17 | 100 | 47 | 1,1 | 0,6 |
| 50 | 4 | 110 | 78 | 18 | 110 | 52 | 1,5 | 0,6 |
| 55 | 45 | 120 | 87 | 20 | 120 | 57 | 1,5 | 0,6 |
| 60 | 50 | 130 | 93 | 21 | 130 | 62 | 1,5 | 0,6 |
| 65 | 50 | 140 | 101 | 23 | 140 | 68 | 2 | 1 |
| 70 | 55 | 150 | 107 | 24 | 150 | 73 | 2 | 1 |
| 75 | 60 | 160 | 115 | 26 | 160 | 78 | 2 | 1 |
| 80 | 65 | 170 | 120 | 27 | 170 | 83 | 2,1 | 1 |
| 85 | 65 | 180 | 128 | 29 | 179,5 | 88 | 2,1 | 1,1 |
| 90 | 70 | 190 | 135 | 30 | 189,5 | 93 | 2,1 | 1,1 |
| 100 | 80 | 210 | 150 | 33 | 209,5 | 103 | 3 | 1,1 |
| 110 | 90 | 230 | 166 | 37 | 229 | 113 | 3 | 1,1 |
| 120 | 95 | 250 | 177 | 40 | 249 | 123 | 4 | 1,5 |
| 130 | 100 | 270 | 192 | 42 | 269 | 134 | 4 | 2 |
| 140 | 110 | 280 | 196 | 44 | 279 | 144 | 4 | 2 |
| 150 | 120 | 300 | 209 | 46 | 299 | 154 | 4 | 2 |
| 160 | 130 | 320 | 226 | 50 | 319 | 164 | 5 | 2 |
| 170 | 135 | 340 | 236 | 50 | 339 | 174 | 5 | 2,1 |
| 180 | 140 | 360 | 245 | 52 | 359 | 184 | 5 | 3 |

* Диаметр отверстия тугого кольца соответствующего одинарного подшипника серии

диаметров 4 приведен для построения условных обозначений подшипников.

Примечание к табл.9-22. Размеры координат фасок со стороны узких торцов внутреннего и наружного колец роликовых конических подшипников и размеры координат фасок упорных подшипников, не обозначенных на черт.4 и 5, настоящим стандартом не регламентируются, однако на указанных местах острые кромки не допускаются.



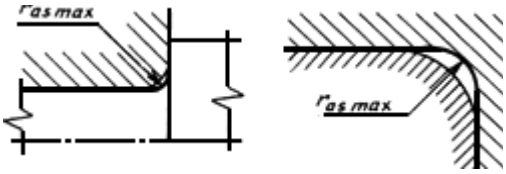

$A$ - торцовая поверхность; $Б$ - теоретическая окружность (с радиусом $r_{s\,min}$), за предел которой не должен выступать материал кольца;

$B$ - поверхность отверстия или наружная поверхность подшипника;

$r_{nom}$ - номинальный размер координаты фаски; $r_{s\,min}$ - наименьший предельный размер координаты фаски; $r_{s\,max}$ - наибольший предельный размер координаты фаски;

$r_{as\,max}$ - наибольший предельный размер радиуса галтеля вала или корпуса

Черт.6




$r_{s\,max}$ - наибольший предельный размер координаты фаски;

$r_{as\,max}$ - наибольший размер радиуса галтеля вала или корпуса

Черт.7

Таблица 23

**Размеры координат монтажных фасок шариковых и роликовых радиальных, шариковых радиально-упорных подшипников и радиуса галтеля вала и корпуса**

мм

| $r_{nom}$ | $r_{s\,min}$ | $d$ | | $r_{s\,max}$ | | $r_{as\,max}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Св. | До | в радиальном | в осевом | |

| | | | | направлении | направлении | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0,1 | 0,05 | - | - | 0,1 | 0,2 | 0,05 |
| 0,15 | 0,08 | - | - | 0,16 | 0,3 | 0,08 |
| 0,2 | 0,1 | - | - | 0,2 | 0,4 | 0,1 |
| 0,3 | 0,15 | - | - | 0,3 | 0,6 | 0,15 |
| 0,4 | 0,2 | - | - | 0,5 | 0,8 | 0,2 |
| 0,5 | 0,3 | - | 40 | 0,6 | 1,0 | 0,3 |
| 0,5 | 0,3 | 40 | - | 0,8 | 1,0 | 0,3 |
| 1,0 | 0,6 | - | 40 | 1,0 | 2,0 | 0,6 |
| 1,0 | 0,6 | 40 | - | 1,3 | 2,0 | 0,6 |
| 1,5 | 1,0 | - | 50 | 1,5 | 3,0 | 1,0 |
| 1,5 | 1,0 | 50 | - | 1,9 | 3,0 | 1,0 |
| 2,0 | 1,1 | - | 120 | 2,0 | 3,5 | 1,1 |
| 2,0 | 1,1 | 120 | - | 2,5 | 4,0 | 1,1 |
| 2,5 | 1,5 | - | 120 | 2,3 | 4,0 | 1,5 |
| 2,5 | 1,5 | 120 | - | 3,0 | 5,0 | 1,5 |
| 3,0 | 2,0 | - | 80 | 3,0 | 4,5 | 2,0 |
| 3,0 | 2,0 | 80 | 220 | 3,5 | 5,0 | 2,0 |
| 3,0 | 2,0 | 220 | - | 3,8 | 6,0 | 2,0 |
| 3,5 | 2,1 | - | 280 | 4,0 | 6,5 | 2,1 |
| 3,5 | 2,1 | 280 | - | 4,5 | 7 | 2,1 |
| - | 2,5 | - | 100 | 3,8 | 6 | 2,5 |
| - | 2,5 | 100 | 280 | 4,5 | 6 | 2,5 |
| - | 2,5 | 280 | - | 5,0 | 7 | 2,5 |
| 4,0 | 3,0 | - | 280 | 5,0 | 8 | 3,0 |
| 4,0 | 3,0 | 280 | - | 5,5 | 8 | 3,0 |
| 5,0 | 4,0 | - | - | 6,5 | 9 | 4,0 |
| 6,0 | 5,0 | - | - | 8,0 | 10 | 5,0 |
| 8,0 | 6,0 | - | - | 10,0 | 13 | 6,0 |
| 10,0 | 7,5 | - | - | 12,5 | 17 | 7,5 |
| 12,0 | 9,5 | - | - | 15 | 19 | 9,5 |
| 15,0 | 12 | - | - | 18 | 24 | 12 |
| 18,0 | 15 | - | - | 21 | 30 | 15 |
| 22,0 | 19 | - | - | 25 | 38 | 19 |

Примечание. Для подшипников с шириной колец до 2 мм включительно $r_{s\,max}$ в осевом направлении принимают равным $r_{s\,max}$ в радиальном направлении.

Таблица 24

**Размеры координат монтажных фасок со стороны широкого торца внутреннего и наружного колец роликовых конических подшипников и радиуса галтеля вала или корпуса**

мм

| $r_{nom}$ | $r_{s\,min}$ | $d$ или $D$ | | $r_{s\,max}$ | | $r_{as\,max}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Св. | До | в радиальном направлении | в осевом направлении | |
| 0,5 | 0,3 | - | 40 | 0,7 | 1,4 | 0,3 |
| 0,5 | 0,3 | 40 | - | 0,9 | 1,6 | 0,3 |
| 0,8 | 0,5 | - | - | 1,2 | 1,2 | 0,5 |
| 1,0 | 0,6 | - | 40 | 1,1 | 1,7 | 0,6 |
| 1,0 | 0,6 | 40 | - | 1,3 | 2,0 | 0,6 |
| 1,2 | 0,9 | - | - | 1,7 | 1,7 | 0,9 |
| 1,5 | 1,0 | - | 50 | 1,6 | 2,5 | 1,0 |
| 1,5 | 1,0 | 50 | - | 1,9 | 3,0 | 1,0 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 2,0 | 1,5 | - | 120 | 2,3 | 3,0 | 1,5 |
| 2,0 | 1,5 | 120 | 250 | 2,8 | 3,5 | 1,5 |
| 2,0 | 1,5 | 250 | - | 3,5 | 4,0 | 1,5 |
| 2,5 | 2,0 | - | 120 | 2,8 | 4,0 | 2,0 |
| 2,5 | 2,0 | 120 | 250 | 3,5 | 4,5 | 2,0 |
| 2,5 | 2,0 | 250 | - | 4,0 | 5,0 | 2,0 |
| 3,0 | 2,5 | - | 120 | 3,5 | 5,0 | 2,5 |
| 3,0 | 2,5 | 120 | 250 | 4,0 | 5,5 | 2,5 |
| 3,0 | 2,5 | 250 | - | 4,5 | 6,0 | 2,5 |
| 3,5 | 3,0 | - | 120 | 4,0 | 5,5 | 3,0 |
| 3,5 | 3,0 | 120 | 250 | 4,5 | 6,5 | 3,0 |
| 3,5 | 3,0 | 250 | 400 | 5,0 | 7,0 | 3,0 |
| 3,5 | 3,0 | 400 | - | 5,5 | 7,5 | 3,0 |
| 4,0 | 4,0 | - | 120 | 5,0 | 7,0 | 4,0 |
| 4,0 | 4,0 | 120 | 250 | 5,5 | 7,5 | 4,0 |
| 4,0 | 4,0 | 250 | 400 | 6,0 | 8,0 | 4,0 |
| 4,0 | 4,0 | 400 | - | 6,5 | 8,5 | 4,0 |
| 5,0 | 5,0 | - | 180 | 6,5 | 8 | 5,0 |
| 5,0 | 5,0 | 180 | - | 7,5 | 9 | 5,0 |
| 6,0 | 6,0 | - | 180 | 7,5 | 10 | 6,0 |
| 6,0 | 6,0 | 180 | - | 9,0 | 11 | 6,0 |

Таблица 25

**Размеры координат монтажных фасок шариковых и роликовых упорных одинарных и двойных подшипников и радиуса галтеля вала и корпуса**

мм

| $r_{nom}$ | $r_{s\,min}$ | $r_{s\,max}$* | $r_{as\,max}$ |
|---|---|---|---|
| 0,10 | 0,05 | 0,10 | 0,05 |
| 0,15 | 0,08 | 0,16 | 0,08 |
| 0,2 | 0,10 | 0,2 | 0,10 |
| 0,3 | 0,15 | 0,3 | 0,15 |
| 0,4 | 0,2 | 0,5 | 0,2 |
| 0,5 | 0,3 | 0,8 | 0,3 |
| 1,0 | 0,6 | 1,5 | 0,6 |
| 1,5 | 1,0 | 2,2 | 1,0 |
| 2,0 | 1,1 | 2,7 | 1,1 |
| 2,5 | 1,5 | 3,5 | 1,5 |
| 3,0 | 2,0 | 4,0 | 2,0 |
| 3,5 | 2,1 | 4,5 | 2,1 |
| 4,0 | 3,0 | 5,5 | 3,0 |
| 5,0 | 4,0 | 6,5 | 4,0 |
| 6,0 | 5,0 | 8,0 | 5,0 |
| 8,0 | 6,0 | 10,0 | 6,0 |
| 10,0 | 7,5 | 12,5 | 7,5 |
| 12 | 9,5 | 15 | 9,5 |
| 15 | 12 | 18 | 12 |
| 18 | 15 | 21 | 15 |
| 22 | 19 | 25 | 19 |

* Относится к радиальному и осевому направлениям.

3. Для подшипников устанавливаются следующие серии:

диаметров 0, 8, 9, 1, 7, 2, 3, 4 и 5;

ширин или высот 7, 8, 9, 0, 1, 2, 3, 4, 5 и 6.

Перечень серий диаметров указан в порядке увеличения размера наружного диаметра подшипника при одинаковом диаметре отверстия.

Перечень серий ширин или высот указан в порядке увеличения размера ширины или высоты.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. N 1).

4. Условные обозначения серий - по ГОСТ 3189.

5. У подшипников с коническим отверстием конусность отверстия должна быть 1:12 (номинальный угол конуса равен 4°46’18,8").

У сферических подшипников, принадлежащих к серии 4 или более широкой серии, конусность отверстия должна быть 1:30 (номинальный угол конуса 1°54’34,9").

Наименьший диаметр конуса, измеренный на плоскости торца, соответствует диаметру $d$ цилиндрического отверстия (в соответствии с черт.2).

6. Сопоставление серий ширин (высот) и серий диаметров по ГОСТ 3478 и СТ СЭВ 402-84 указаны в приложении 2.

6. (Измененная редакция, Изм. N 1).

7. Контур фаски не должен выходить за предел теоретической окружности радиусом $r_{s\,min}$, сопрягающейся с поверхностями торца и отверстия (или наружной поверхностью) кольца.

Форма поверхности не регламентируется.

8. Размеры координат фасок упорных подшипников (по табл.25) установлены на фаски:

наружной поверхности свободного кольца и поверхности отверстия тугого кольца одинарного подшипника со стороны наружного торца;

поверхности отверстия среднего тугого кольца двойного подшипника со стороны обоих торцов.

7-10. (Введены дополнительно, Изм. N 1).

9. Значения $r_{s\,min}$, $r_{s\,max}$ и $r_{as\,max}$, приведенные в табл.23-25, применяют при новом проектировании подшипников и по заказу потребителя.

В остальных случаях применяют значения $r_{s\,min}$, $r_{s\,max}$ и $r_{as\,max}$ приведенные в табл.26.

Таблица 26

**Размеры координат монтажных фасок подшипников и наибольшие предельные радиусы галтелей вала и корпуса**

мм

| $r_{nom}$ | $r_{s\,max}$ | $r_{s\,min}$ | $r_{as\,max}$ |
|---|---|---|---|
| 0,2 | 0,4 | 0,1 | 0,1 |
| 0,3 | 0,5 | 0,2 | 0,2 |
| 0,4 | 0,7 | 0,2 | 0,2 |
| 0,5 | 0,8 | 0,3 | 0,3 |
| 0,8 | 1,2 | 0,5 | 0,5 |
| 1 | 1,5 | 0,7 | 0,6 |
| 1,2 | 1,7 | 0,9 | 0,8 |
| 1,5 | 2,1 | 1,1 | 1 |
| 2 | 2,7 | 1,3 | 1 |
| 2,5 | 3,3 | 1,8 | 1,5 |
| 3 | 4 | 2,3 | 2 |
| 3,5 | 4,5 | 2,5 | 2 |
| 4 | 5,2 | 3 | 2,5 |
| 5 | 6,3 | 3,7 | 3 |
| 6 | 7,5 | 4,7 | 4 |
| 8 | 10 | 6 | 5 |
| 10 | 12,5 | 7,5 | 6 |
| 12 | 15 | 9,5 | 8 |
| 15 | 19 | 12 | 10 |
| 18 | 23 | 14 | 12 |

(Измененная редакция, Изм. N 2).

10. Требования к поверхности фасок подшипников должны соответствовать требованиям ГОСТ 520.

11. Сопоставление номинальных и минимальных величин координат монтажных фасок приведено в приложении 3.

10, 11. (Введены дополнительно, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

## ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ

Единичная координата монтажной фаски кольца подшипника в радиальном направлении - расстояние от воображаемой кромки кольца до точки на линии пересечения поверхностей фаски и торца кольца.

Единичная координата монтажной фаски кольца подшипника в осевом направлении - расстояние от воображаемой кромки кольца до точки на линии пересечения поверхностей фаски и отверстия (или наружной поверхности) кольца.

Монтажная фаска - по ГОСТ 24955.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Введено дополнительно, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

## СОПОСТАВЛЕНИЕ ОБОЗНАЧЕНИЙ СЕРИЙ ДИАМЕТРОВ И СЕРИЙ ШИРИН ПОДШИПНИКОВ ПО ГОСТ 3478-79 и СТ СЭВ 402-84

Таблица 1

### Подшипники шариковые и роликовые радиальные и шариковые радиально-упорные

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение серии диаметров, принятое в | СТ СЭВ 402-84 | 7 | | 8 | | | | | | | 9 | | | | | | | 0 | | | | | | |
| | ГОСТ 3478 | 0 | | 8 | | | | | | | 9 | | | | | | | 1 | | | | | | |
| Обозначение серии ширин, принятое в | СТ СЭВ 402-84 | 1 | 3 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | ГОСТ 3478 | 1 | 3 | 7 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 0 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

Продолжение табл. 1

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение серии диаметров, принятое в | СТ СЭВ 402-84 | 1 | | | | | 2 | | | | | | 3 | | | | | 4 | |
| | ГОСТ 3478 | 7 | | | | | 2 (5) | | | | | | 3 (6) | | | | | 4 | |
| Обозначение серии ширин, принятое в | СТ СЭВ 402-84 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 8 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 8 | 0 | 1 | 2 | 3 | 0 | 2 |
| | ГОСТ 3478 | 7 | 1 | 2 | 3 | 4 | 8 | 0 | 1 | (0)* | 3 | 4 | 8 | 0 | 1 | (0)* | 3 | 0 | 2 |

* Относится к подшипникам серии диаметров (5) или (6).

Таблица 2

### Подшипники роликовые с коническими роликами однорядные

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение серии диаметров, принятое в | СТ СЭВ 402-84 | 9 | | 0 | | 1 | 2 | | | 3 | | |
| | ГОСТ 3478 | 9 | | 1 | | 7 | 2 (5) | | | 3 (6) | | |
| Обозначение серии ширин, принятое в | СТ СЭВ 402-84 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 0 | 2 | 3 | 0 | 1 | 2 |
| | ГОСТ 3478 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 0 | (0)* | 3 | 0 | 1 | (0)* |

* Относится к подшипникам серии диаметров (5) или (6).

Таблица 3

### Подшипники упорные шариковые и роликовые одинарные

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение | СТ СЭВ 402-84 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| серии диаметров, принятое в | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 3478 | 9 | | | 1 | | | 2 | | | 3 | | | 4 | | | 5 |
| Обозначение серии высот, принятое в | СТ СЭВ 402-84 | 7 | 9 | 1 | 7 | 9 | 1 | 7 | 9 | 1 | 7 | 9 | 1 | 7 | 9 | 1 | 9 |
| | ГОСТ 3478 | 7 | 9 | 1 | 7 | 9 | 0 | 7 | 9 | 0 | 7 | 9 | 0 | 7 | 9 | 0 | 9 |

Таблица 4

**Подшипники упорные шариковые и роликовые двойные**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Обозначение серии диаметров, принятое в | СТ СЭВ 402-84 | 2 | 3 | 4 |
| | ГОСТ 3478 | 2 | 3 | 4 |
| Обозначение серии высот, принятое в | СТ СЭВ 402-84 | 2 | 2 | 2 |
| | ГОСТ 3478 | 0 | 0 | 0 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

## СОПОСТАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНЫХ И МИНИМАЛЬНЫХ ЗНАЧЕНИЙ КООРДИНАТ МОНТАЖНЫХ ФАСОК

Таблица 1

**Шариковые и роликовые радиальные, шариковые радиально-упорные, шариковые и роликовые упорные подшипники**

мм

| $r_{nom}$ | $r_{s\ min}$ |
|---|---|
| 0,10 | 0,05 |
| 0,15 | 0,08 |
| 0,2 | 0,10 |
| 0,3 | 0,15 |
| 0,4 | 0,2 |
| 0,5 | 0,3 |
| 1,0 | 0,6 |
| 1,5 | 1,0 |
| 2,0 | 1,1 |
| 2,5 | 1,5 |
| 3 | 2 |
| 3,5 | 2,1 |
| 4,0 | 3,0 |
| 5,0 | 4,0 |
| 6,0 | 5,0 |
| 8,0 | 6,0 |
| 10 | 7,5 |
| 12 | 9,5 |
| 15 | 12 |
| 18 | 15 |

| | |
|---|---|
| 22 | 19 |

Таблица 2

**Роликовые конические подшипники**

мм

| $r_{nom}$ | Координата монтажной фаски со стороны широкого торца $r_{s\,min}$ | |
|---|---|---|
| | Внутреннее кольцо | Наружное кольцо |
| 0,5 | 0,3 | 0,3 |
| 1,0 | 0,6 | 0,6 |
| 1,5 | 1,0 | 1,0 |
| 2,0 | 1,5 | 1,5 |
| 2,5 | 2,0 | 1,5 |
| 3,0 | 2,5 | 2,0 |
| 3,5 | 3 | 2,5 |
| 4 | 4 | 3 |
| 5 | 5 | 4 |
| 6 | 6 | 5 |

Примечание. В случае применения подшипников, изготовленных с предельными координатами монтажной фаски, указанными в табл.26, радиус галтеля вала или корпуса $r_{as\,max}$ не должен превышать значений, указанных в табл.26.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. (Введено дополнительно, Изм. N 1).